

# ...مقدمه ناشر

سلام!

الان که این مقدمه رو می‌نویسم، روزی است که هواپیمای اوکراینی سقوط کرده و ۱۷۶ نفر جانشون رو از دست داده‌اند!   
راستش هر کاری کردم که این رو نویسم، نتونستم خواستم یه‌جوری یادشون زنده بمونه!  
اما چه می‌شود کرد، دنیا تا بوده، همین‌جور بی‌مرام بوده!  
ای بابا، بگذریم ...

می‌خواستم در مورد راههایی که می‌شود هم خوشحال بود، هم خوب درس خواند، صحبت کنم.  
تا حالا در مورد دوپامین چیزی به گوش شما خورده؟ سروتونین چه‌طور؟ اوکسی‌توسین چی؟ از اندورفین که دیگه حتماً می‌دونید.

چند وقت پیش یه کلیپی دیدم که می‌گفت این ۴ تا هرمومن، مسئول شادی بدن ما هستند.  
خب از دوپامین شروع می‌کنم.

دوپامین دو کار انجام می‌دهد. هم انگیزه می‌دهد تا برای رسیدن به هدف‌مون تلاش کنیم و هم وقتی به هدف‌مون رسیدیم، حس عمیق لذت و شادمانی رو در ما زنده می‌کنه.

کمبود دوپامین توی مغز باعث می‌شه عزت نفس آدم کم بشه، خودشو دست کم بگیره و مدام کارهای امروز رو به فردا بندازه!  
یک راه برای ترشح مدام دوپامین اینه که مدام هدف بزرگ‌تون رو به هدف‌های کوچک‌تری تقسیم کنید.

این‌طوری به جای این که مغزتون فقط موقع رسیدن به اون هدف اصلی بزرگ دوپامین ترشح کنه، باعث می‌شه هر وقت یه کاری رو تومم کردین و به پیروزی کوچک رسیدین، موقع هدف‌های کوچک‌تر هم دوپامین ترشح کنه؛ اما این راحل در صورتی جواب می‌ده که بعد انجام این کارها برای خودتون جشن بگیرید. حالا با خردی به کیک، کتاب یا هر چیز دیگه‌ای!

معمولاً بعد از رسیدن به هدف اصلی دوپامین زیادی ترشح می‌شه و بعدش این میزان به شدت افت می‌کنه.  
برای همین قبل از رسیدن به هدف فعلی، سعی کنید هدف جدید برای خودتون خلق کنید تا دوپامین به طور مدام در گردش باشه!  
سروتونین زمانی جریان پیدا می‌کنه که شما احساس می‌کنید فرد مهم و تأثیرگذاری هستید. فعالیت‌های فرهنگی و گروهی باعث ترشح سروتونین می‌شه! حس تنهایی و افسردگی وقتی پیش میاد که میزان سروتونین بدن کمه! برای همین داروهای ضادافسردگی روی تولید سروتونین تمرکز دارند! اما چه‌جوری می‌شه بدون دارو میزان سروتونین را افزایش داد؟

آسون‌ترین راه اینه که ۲۰ دقیقه در روز تو هوای آزاد باشیم و ناهارمون رو تو هوای آزاد بخوریم. چراکه اشعة فرابینفس آفتاب، ویتامین D و سروتونین رو افزایش می‌ده.

هرچند بیش از حد قرارگرفتن در معرض اشعه فرابینفس مضره، اما روزانه یه کمی از اون برای سلامتی و افزایش سطح سروتونین خوبه!  
راستش برای مغز دشواره که بین اون چه واقعیته و اون چه که تصوره! تفاوت قائل بشه؛ بنابراین اگر شما به دستاوردها و موقفيت‌های گذشته فکر کنید، مغز شروع می‌کنه به دوباره زیستان اون لحظه!

برای همین سروتونین رو دوباره ترشح می‌کنه.

با همین منطق، قدردانی از چیزهایی که با بتش شاد هستید، به افزایش میزان سروتونین بدن کمک می‌کنه.  
اندورفین در واکنش به درد شدید و تنفس ترشح می‌شه و اضطراب رو کم می‌کنه.

احتمالاً سرمستی یک دونده یا نیروی تازه‌ای که بعد ورزش ایجاد می‌شه رو حس کردین.  
این حس به خاطر ترشح اندورفینه!

علاوه بر ورزش، خندیدن یکی از راههای ترشح اندورفینه.

حتی انتظار خنده داشتن! مثلاً شرکت در برنامه‌های کمدی یا دیدن فیلم خنده‌دار! حتی اگر شما رو نخندونه، اندورفین رو زیاد می‌کنه!  
در مورد اکسی‌توسین هم دیگه چیزی نمی‌گم! خودتون جست‌وجو کنید که چی کار می‌کنه! 

ممnon از فرشاد عزيز برای نوشتن دومين کتاب شيمى نرديبام! تو اين کتاب ميعاد هنرور هم به تيم شيمى نريادم اضافه شد که از اين بابت، خيلي خوشحالم! تو اين کتاب من تقريباً کار خاصی نکردم، چراکه خانم ميرجعفری يك تنه همه کارها را جلو بردن.  
در نهايit مثل هميشه سپاس فراوان از واحد محترم توليدا!

اميدواز باش!

اتفاق‌های خوب تو راهه

# ...

## مقدمه مؤلف

سلام!

سلام به شما! که الان احتمالاً نشستی کنار کتابات و داری خیلی سخت تلاش می‌کنی، به امید ساختن یه آینده روشن برای خودت. مطمئن باش نردمام شیمی توی رسیدن به این هدف می‌توونه خیلی کمک کنه.



یادمه یه بار یکی بهم گفت: «قرار نیست اگه وارد به مسیری شدی، از تک تک لحظه‌های اون مسیر لذت ببری؛ اما این مهمه که یه هدف بزرگ داشته باشی و اون هدف، بتونه تو رو به سمت پایان راه بکشونه!» بچهها، شاید بعضی از شماها هم خیلی دوس نداشته باشین برای یه مدت چندساله کلی درس بخونین، گردش و تفریح نرین، فقط به کنکور و ماجراهای اطرافش فکر کنین و یا حتی شبا رو بیدار بمونبین و کل وقتتون رو صرف تست‌زن و حل تمرین بکنید؛ اما داشتن یه هدف بزرگ و قشنگه که می‌تونه شما رو تا آخر این مسیر، به دنبال خودش بکشونه!

هر کدوم از ماها روزی که وارد راه کنکورمون می‌شیم، باید بدونیم می‌خوایم از این مسیر به کجا برسیم! یه جراح معروف توی اتاق عمل، یه پزشک موفق توی مطب، یه شیمی دان بزرگ توی آزمایشگاه، یه مهندس خفن توی طبقه آخر به برج بلند، یه داروساز ماهر در حال ساخت یه داروی ضدسرطان، یه برنامه‌نویس مشهور کنار لپتاپش و یا...! هر کدوم از اینا می‌تونه یه هدف باشه که قراره تا آخر این مسیر، همراهتون بیاد و بهتون انرژی بده.



بچهها، هدفتون رو بزرگ انتخاب کنید و ایمان داشته باشید که اگه براش

تلاش کنید، حتماً بهش می‌رسید و هیچی نمی‌تونه جلوی شما رو بگیره!

خب نوبت می‌رسه به قسمت تشکر و قدردانی! تشکر می‌کنم از:

■ دکتر سید آرمان موسویزاده، دکتر کمیل نصری و مهندس ایمان سلیمانزاده از ابتدای مراحل تألیف این کتاب، حامی و پشتیبان من بودند.

■ دکتر رسول خنجری، دکتر فرزام فرهمندنا، دکتر پوریا خیراندیش، دکتر پویا اسفندیاری، دکتر سینا شمس بیرانوند، دکتر سینا اسدی پویا و دکتر آرین عظیمی که به عنوان اعضای هیئت مدیره ماز، مایه دلگرمی من بودند.

■ دکتر علی ترابی، دکتر آیدا ابوالحسن‌بیگی، دکتر سعیده محبی، آقای امیر بصر اوی، خانم ثمین پوربخش، خانم کیانا رامشی، دکتر علی داروغه و خانم مهسا بایمانی‌نژاد که به مراحل ویراستاری کتاب کمک شایانی کردند.

■ خانم انسیه سادات میرجعفری که با پیگیری‌های جدی و مداوم خود، به تألیف بهتر این کتاب کمک کردند. راستی، یادتون نره که به سایت ماز هم سر بزنید. اون جا می‌تونید مصاحبه با همه رتبه‌های تکریمی کنکورهای سال‌های قبل رو ببینید، با سایر محصولات ماز آشنا بشید و از همه مهم‌تر، توی آزمون‌های ماز هم شرکت کنید. آدرس سایتمون، [www.biomaze.ir](http://www.biomaze.ir) هست.

دکتر فرشاد هادیان‌فر، مدیر دپارتمان شیمی ماز

اردیبهشت ۱۴۰۱، بیمارستان زینبیه شیراز



# فهرست

۷	فصل اول: قدر هدایای زمینی را بدانیم
۸	بخش یک: روندهای تناوبی
۳۰	بخش دو: استخراج مواد
۵۰	بخش سه: هیدروکربن‌ها (قسمت اول)
۶۴	بخش چهار: هیدروکربن‌ها (قسمت دوم)
۷۹	فصل دوم: درپی غذای سالم
۸۰	بخش یک: انرژی
۹۱	بخش دو: انرژی شیمیابی
۱۰۷	بخش سه: شیمی آلی
۱۱۵	بخش چهار: محاسبه $\Delta H$ واکنش‌ها
۱۳۲	بخش پنج: سینتیک شیمیابی
۱۵۶	فصل سوم: پوشاش، نیازی پایان‌ناظر
۱۵۷	بخش یک: پلیمرهای افزایشی
۱۷۰	بخش دو: گروههای عاملی
۱۸۶	بخش سه: پلیمرهای تراکمی
۲۰۰	پاسخ‌نامه تشریحی
۳۶۹	پاسخ‌نامه کلیدی

# بخشن دو

## استخراج مواد...

### استخراج فلزها

براساس یافته‌های تبری، اغلب عنصرها در طبیعت به شکل ترکیب با سایر عناصر یافت می‌شوند. به عنوان مثال، اغلب فلزهای واسطه در طبیعت به شکل ترکیب‌های یونی همچون اکسیدها و کربنات‌ها وجود دارند. فلزهای کلسیم و سدیم نیز به ترتیب در قالب ترکیب‌های سفیدرنگ کلسیم کربنات و سدیم کلرید یافت می‌شوند. البته، کلسیم‌کربنات در طبیعت به صورت کانی‌های ناقالصی با رنگ‌های متنوع یافت می‌شود!

در این میان، برخی از عناصر نافلزی مانند اکسیژن (در قالب گاز  $O_2$ )، نیتروژن (در قالب گاز  $N_2$ ) و گوگرد (در قالب کانی زردنگ  $S_8$ ) به شکل آزاد در طبیعت وجود دارند. وجود نمونه‌هایی از برخی فلزها مثل نقره، مس و پلاتین نیز در طبیعت گزارش شده است. هموν طور که گفتیم، طلا نیز تنها فلزی است که به شکل کلوخه‌ها یا رگه‌های زرد لابه‌ای خاک یافت می‌شود.

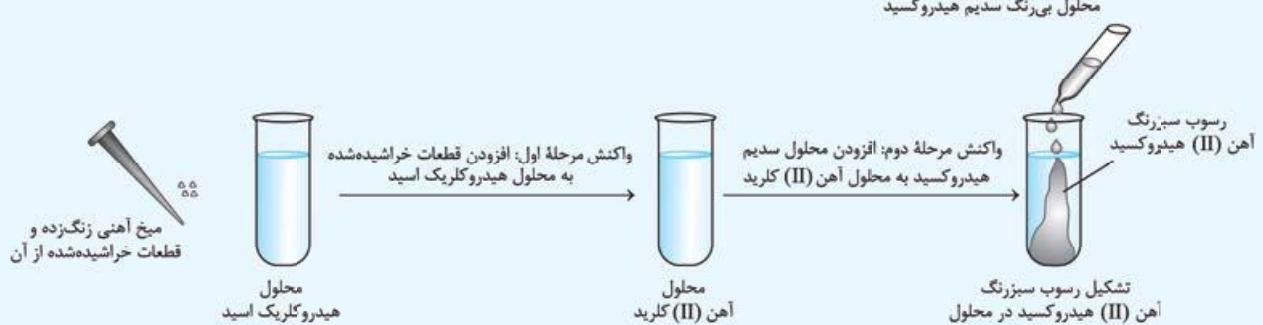
در دنیا مدرن و صنعتی امروز، از فلزهای بسیار زیادی استفاده می‌شود؛ آن چنان‌که چرخ‌های اقتصادی کشورها به تولید و مصرف این مواد گره خورده است. برای استفاده از این مواد، باید آن‌ها را به صورت خالص در اختیار داشته باشیم اما متأسفانه فلزها اغلب در طبیعت به صورت ترکیب‌شده با سایر عناصر و در قالب سنگ‌های معدنی یافت می‌شوند. برای به دست آوردن فلزها از سنگ معدن، در مرحله اول باید نوع عنصر فلزی موجود در سنگ معدن را شناسایی کنیم و پس از آن، در مرحله دوم باید فلز موجود در سنگ را به صورت خالص استخراج کنیم.

**نکته تاریخی** در طبیعت، فلز آلومینیم اغلب به صورت ترکیب بوکسیت ( $Al_2O_3$  به همراه ناخالصی) و فلز آهن نیز اغلب به صورت ترکیب هماتیت ( $Fe_2O_3$  به همراه ناخالصی) یافت می‌شود.

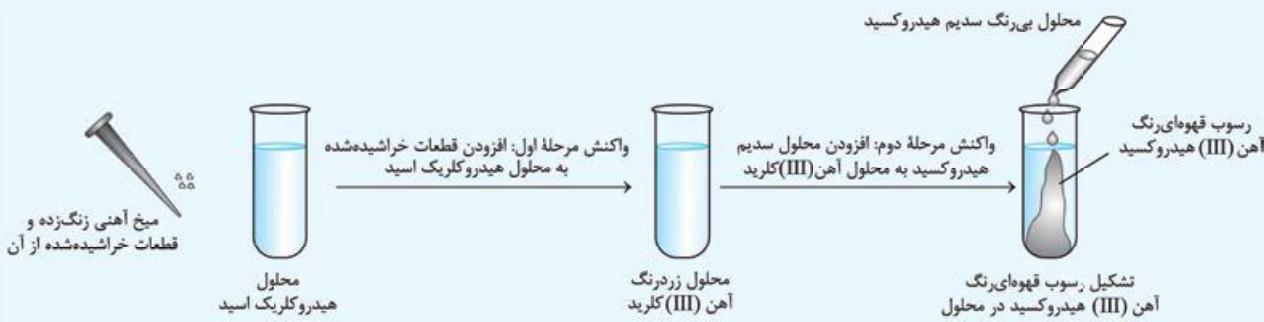
### شناشایی یون‌های فلزی

آهن فلزی است که در سطح جهان بیشترین مصرف سالانه را در بین صنایع گوناگون دارد. در کشور ما نیز مصرف سالانه آهن بسیار زیاد است؛ اما متأسفانه این فلز اغلب به شکل اکسید در طبیعت یافت می‌شود. گفتیم که اولین مرحله برای به دست آوردن فلزها از سنگ معدن، شناشایی نوع یون‌های فلزی موجود در آن سنگ معدن است. برای این منظور، ابتدا یون‌های فلزی موجود در سنگ معدن را به حالت محلول (aq) درمی‌آوریم و پس از آن، با مخلوط کردن این محلول با یک محلول معین، به کمک رنگ رسوب ایجاد شده نوع کاتیون موجود در محلول اولیه را شناسایی می‌کنیم. غرفن‌کنین می‌خواهیم نوع کاتیون‌های فلزی موجود در یک جسم آهنه زنگزده را مشخص کنیم. برای این منظور، ابتدا زنگ آهن ایجاد شده در سطح جسم را به کمک یک قاشقک فلزی تراشیده و قطعات حاصل را در مقداری محلول هیدروکلریک اسید (HCl(aq)) میریزیم. با این کار، کاتیون‌های موجود در زنگ آهن به حالت محلول درمی‌آیند. در مرحله بعد، محلول حاصل را با مقداری محلول سدیم هیدروکسید (NaOH(aq)) مخلوط کرده و نوع کاتیون فلزی موجود در آن را با توجه به رنگ رسوب ایجاد شده مشخص می‌کنیم. اگر فرمول شیمیایی زنگ آهن به صورت  $FeO$  باشد، مراحل انجام شده به صورت زیر خواهد شد:

محلول بزرگ سدیم هیدروکسید



در نقطه مقابل، اگر فرمول شیمیایی زنگ آهن به صورت  $\text{Fe}_x\text{O}_y$  باشد، مراحل انجام شده در طول این آزمایش به صورت زیر می‌شود:



برینهٔ می‌دونید که فرمول شیمیایی اکسید موجود در میخ زنگ‌زده به صورت  $\text{Fe}_3\text{O}_4$  است، پس رنگ رسوپ نهایی ایجادشده قهوه‌ای خواهد بود.

استخراج عناصر فلزی

تمایل اتمهای آن فلز برای انجام واکنش شیمیایی بیشتر است.

به طور کلی، در هر واکنش شیمیایی که به صورت طبیعی و خودبُه خودی انجام می‌شود، واکنش پذیری فراورده‌ها از واکنش پذیری واکنش دهنده‌ها کمتر است. براساس این قاعده، با استفاده از عناصر فلزی واکنش پذیرتر می‌توانیم سایر عناصر فلزی را از ترکیبات حاوی آن‌ها خارج کنیم. به عنوان مثال، چون واکنش پذیری فلز سدیم در مقایسه با واکنش پذیری فلز آهن بیشتر است، با استفاده از فلز سدیم می‌توانیم فلز آهن را براساس واکنش خودبُه خودی زیر از آهن (III) اکسید خارج کنیم.



جذب

■ فلزها از جمله هدایای زمینی هستند که اغلب در طبیعت به شکل سنگ معدن یافت می‌شوند. در کشور عزیز ما، شرکت فولاد مبارکه، مس سرچشم، آلومینیم ارک و منزیم خراسان جویی، از جمله مجتمع‌های صنعتی هستند که برای استخراج فلزها بنا شده‌اند.

■ واکنش‌پذیری هر عنصر، به معنای تمایل اتم‌های آن عنصر به انجام واکنش شیمیایی است. هر چه واکنش‌پذیری اتم‌های عنصری بیشتر باشد، در شرایط یکسان تمایل آن عنصر برای تبديل شدن به ترکیب بیشتر است.

■ واکنش‌های خودبُخودی، به صورت کاملاً فودسرانه و بدون نیاز به هیچ نیروی خارجی انجام شده و ادامه پیدا می‌کنند. در نقطه مقابل، واکنش‌های غیر خودبُخودی به این راهی انجام نشده و برای آغازشدن و ادامه پیدا کردن آن‌ها، به یک نیروی خارجی نیاز است. به عنوان مثال، چون در معادله  $6\text{Na(s)} + \text{Fe}_2\text{O}_3\text{(s)} \rightarrow 2\text{Fe(s)} + 3\text{Na}_2\text{O(s)}$ ، واکنش پذیری فراورده (سدیم) بیشتر از واکنش پذیری واکنش دهنده (آهن) است، این فرایند به طور طبیعی و خودبُخودی انجام نمی‌شود.

هر چه یک فلز فعال‌تر باشد، اتمهای آن فلز میل بیشتری به تولید کاتیون و ایجاد ترکیب داشته و ترکیب‌های حاصل از آن فلز نیز پایدارتر از خود آن فلز خواهد بود. به عبارت دیگر، هر چه واکنش‌پذیری یک عنصر فلزی بیشتر باشد، استخراج آن فلز از ترکیبات حاوی آن دشوارتر است. به

عنوان مثال، چون واکنش پذیری سدیم بیشتر از آلومینیم است، استخراج سدیم از  $\text{Na}_2\text{O}$  بسیار دشوارتر از استخراج آلومینیم از  $\text{Al}_2\text{O}_3$  است.

- در های مرطوب، فلزی که واکنش پذیری بالاتری داشته باشد سریع تر از سایر عناصر فلزی واکنش می دهد. به عنوان مثال، چون واکنش پذیری

سدیم بیشتر از روی است، در شرایط یکسان و در هوای مرتضوب، یک قطعه از فلز سدیم در مقایسه با یک قطعه از فلز روی سریع‌تر واکنش می‌دهد. برای استخراج فلز X از ترکیب‌های شیمیایی حاوی آن، می‌توانیم از واکنش میان این ترکیب‌ها با عنصر فلزی که واکنش‌پذیری بیشتری نسبت به فلز X داشته باشند اسقفاًده کنیم.

مقایسه دقیق واکنش‌پذیری عناصر فلزی مختلف به صورت زیر است:

فلازهای قلیایی و قلیایی خاکی  $\text{Au, Ag, Cu} < \text{Fe} < \text{Zn} < \text{Ti} < \text{Al}$ : واکنش پذیری  
 فلازهای اصلی فلازهای واسطه

از آن جا که واکنش  $\text{Fe}_3\text{O}_4(s) + 2\text{Al}(s) \rightarrow \text{Al}_2\text{O}_3(s) + 2\text{Fe(l)}$  به طور طبیعی انجام می‌شود، می‌توان گفت واکنش بذیری آلومینیم از آهن بیشتر است. این واکنش، اصل‌الایه به واکنش تمت معروف به ده و از آهن، مذاب تولید شده ط. آن. د، صنعت حوشکاری، استفاده می‌شود.

■ با قرار دادن یک میخ آهنی در محلولی از مس (II) سولفات، واکنش  $\text{Fe(s)} + \text{CuSO}_4(\text{aq}) \rightarrow \text{Cu(s)} + \text{FeSO}_4(\text{aq})$  به صورت طبیعی انجام می‌شود. یون‌های مس (II) آبی رنگ بوده و به خاطر وجود این یون‌ها، محلول مس (II) سولفات نیز به رنگ آبی دیده می‌شود. پس از ورود میخ‌های آهنی به محلول مورد نظر، یون‌های مس (II) به مرور از این محلول خارج شده و از شدت رنگ آن کاسته می‌شود.

■ به معادله واکنش مقابل دقت کنید:  
 $\text{Na}_2\text{O(s)} + \text{C(s)} \rightarrow$   
 همان‌طور که مشخص است، این واکنش غیر خودبه‌خودی بوده و در شرایط طبیعی انجام نمی‌شود، پس می‌توان گفت واکنش‌پذیری کربن از سدیم کم‌تر است.

■ سیلیسیم، یک شبکه‌فلز بوده و عنصر اصلی سازنده سولول‌های خورشیدی است. این عنصر طی واکنش  $\text{SiO}_2(\text{s}) + 2\text{C(s)} \xrightarrow{\Delta} \text{Si(l)} + 2\text{CO(g)}$  از واکنش میان کربن با سیلیسیم دی‌اکسید تولید می‌شود. با توجه به خودبه‌خودی بودن این واکنش، می‌توان گفت واکنش‌پذیری کربن در مقایسه با سیلیسیم بیشتر است.

■ تیتانیم، یک فلز محکم با چگالی کم و مقاوم در برابر خوردگی است. یکی از کاربردهای تیتانیم، استفاده از آن در ساختن بدنه دوچرخه است. این عنصر براساس معادله  $\text{TiCl}_4(\text{s}) + 2\text{Mg(s)} \rightarrow 2\text{MgCl}_2(\text{s}) + \text{Ti(s)}$  و از واکنش میان تیتانیم (IV) کلرید و منیزیم تولید می‌شود.

**تست** اگر واکنش‌های عناصر آهن، منیزیم و تیتانیم به صورت  $2\text{Fe}_2\text{O}_3(\text{s}) + 3\text{Ti} \rightarrow 4\text{Fe} + 3\text{TiO}_2$  و  $2\text{Mg} + 3\text{TiO}_2 \rightarrow 2\text{MgCl}_2 + \text{Ti}$  به طور طبیعی انجام شوند، مقایسه

واکنش‌پذیری عناصر آهن، منیزیم و تیتانیم به صورت  $\text{Mg} > \text{Ti} > \text{Fe}$  بوده و به کمک فلز منیزیم، آهن را از آهن (III) دی‌اکسید استخراج کرد.

**تیتانیم از آهن بیشتر است، پس داریم:**

$\text{Mg} > \text{Ti} > \text{Fe}$  (۱) - نمی‌توان

$\text{Ti} > \text{Mg} > \text{Fe}$  (۲) - نمی‌توان

**با توجه به معادله اول، واکنش‌پذیری منیزیم از تیتانیم بیشتر است و با توجه به معادله دوم، واکنش‌پذیری**

با توجه به معادله اول، واکنش‌پذیری منیزیم از تیتانیم بیشتر است، پس داریم:

$\text{Mg} > \text{Ti} > \text{Fe}$  : مقایسه واکنش‌پذیری براساس واکنش اول

$\text{Ti} > \text{Fe} > \text{Mg}$  : مقایسه کلی واکنش‌پذیری

چون واکنش‌پذیری منیزیم بیشتر از آهن است، با استفاده از آهن فلز می‌توان آهن را از ترکیبات محتوى این فلز استخراج کرد.

**تست** اگر واکنش  $\text{Fe(s)} + \text{CuO(s)} \rightarrow \text{FeO(s)} + \text{Cu(s)}$  به صورت طبیعی انجام شود،

(۱) اتم‌های مس، در مقایسه با اتم‌های آهن میل بیشتری به ایجاد ترکیب دارند.

(۲) استخراج آهن از  $\text{FeCO}_3$ ، در مقایسه با استخراج مس از مس (II) دی‌اکسید آسان‌تر است.

(۳) در هوای مرطوب، یک جسم آهنی در مقایسه با یک قطعه فلز مس سریع‌تر واکنش می‌دهد.

(۴) برای استخراج آهن از  $\text{FeO}$ ، برخلاف استخراج مس از  $\text{CuO}$ ، می‌توان از فلز سدیم استفاده کرد.

**با توجه به معادله اول، واکنش  $\text{Fe(s)} + \text{CuO(s)} \rightarrow \text{FeO(s)} + \text{Cu(s)}$  به صورت خودبه‌خودی انجام می‌شود،**

پس می‌توان گفت واکنش‌پذیری فلز آهن از واکنش‌پذیری فلز مس بیشتر بوده و در هوای مرطوب، یک جسم آهنی در مقایسه با یک قطعه فلز مس سریع‌تر واکنش می‌دهد.

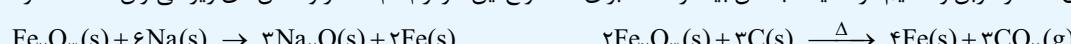
بررسی سایر گزینه‌ها: ۱ با توجه به واکنش‌پذیری بیشتر آهن در مقایسه با اتم‌های مس میل بیشتری به ایجاد

ترکیب دارند. ۲ استخراج آهن از ترکیبات حاوی این فلز، دشوارتر از استخراج مس از ترکیبات مس دار است. ۳ چون واکنش‌پذیری

سدیم از آهن و مس بیشتر است، از این عنصر می‌توان برای استخراج آهن از  $\text{FeO}$  و استخراج مس از  $\text{CuO}$  استفاده کرد.

## استخراج آهن از سنگ معدن آن

همان‌طور که گفتیم، آهن در مقایسه با سایر فلزها بیشترین مصرف سالانه را دارد. این عنصر در طبیعت اغلب به صورت  $\text{Fe}_2\text{O}_3$  یافت می‌شود. از آن‌جا که واکنش‌پذیری عناصر کربن و سدیم در مقایسه با آهن بیشتر است، برای استخراج این فلز از  $\text{Fe}_2\text{O}_3$  از واکنش‌های زیر می‌توان استفاده کرد:



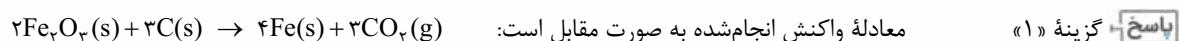
چون دسترسی به کربن در مقایسه با سدیم آسان‌تر بوده و استفاده از این عنصر صرفه اقتصادی بیشتری دارد، در فولاد مبارکه همانند همه شرکت‌های فولاد جهان، برای استخراج آهن از کربن استفاده می‌شود. البته، برای استخراج آهن از  $\text{Fe}_2\text{O}_3$  از واکنش این ماده با گاز کربن مونوکسید براساس معادله  $2\text{Fe}_2\text{O}_3(\text{s}) + 3\text{CO(g)} \rightarrow 4\text{Fe(s)} + 2\text{CO}_2(\text{g})$  نیز می‌توان استفاده کرد.

**نکته** آهن (III) دی‌اکسید مصرف‌شده در مراحل استخراج آهن، به عنوان رنگ فرمز در نقاشی به کار می‌رود.

از این‌جا به بعد، وارد بحث‌های استوکیومتری و مسائل مربوط به اون می‌شیم، پس بد نیست که یه سری به کتاب شیمی «همتون بزنید و یه مرور کوچک‌لو روی مسائل استوکیومتری بخش ۲ دهم پکنید! تست بعد، واسه شروع کار مناسبه»



**تست** در یک کارخانه تولید فولاد، از واکنش آهن (III) اکسید با عنصر کربن برای استخراج فلز آهن استفاده می‌شود. به ازای تولید ۴ کیلوگرم آهن در این واکنش، چند لیتر گاز کربن دی اکسید در شرایط استاندارد تولید می‌شود؟  
 $(Fe = 56 \text{ g.mol}^{-1})$



یا توجه به معادله این واکنش، حجم گاز کریں دی اکسید تولیدشده را محاسبه می کنیم:

$$\text{LCO}_\gamma = \lambda / \gamma \text{ kg Fe} \times \frac{1000 \text{ g Fe}}{1 \text{ kg Fe}} \times \frac{1 \text{ mol Fe}}{56 \text{ g Fe}} \times \frac{1 \text{ mol CO}_\gamma}{1 \text{ mol Fe}} \times \frac{22 / 4 \text{ L CO}_\gamma}{1 \text{ mol CO}_\gamma} = 75 \text{ L CO}_\gamma$$

ای محاسبه حجم گاز  $\text{CO}_2$  به کمک روش تناسب، به صورت زیر عمل می‌کنیم:

$$\frac{\text{جرم آهن به گرم}}{\text{جرم مولی آهن} \times \text{ضریب}} = \frac{\text{CO}_2 \text{ جم}}{\text{ضریب} \times 22 / 4} \Rightarrow \frac{1 / 4 \times 1000}{4 \times 56} = \frac{x \text{ L CO}_2}{3 \times 22 / 4} \Rightarrow x = 252 \text{ L}$$

دراصد خلوص

گاهی وقتا، واکنش دهنده‌های مصرف شده در صنعت و آزمایشگاه کاملاً خالص نبوده و علاوه بر ماده مورد نیاز، شامل برخی از ترکیبات دیگر نیز می‌شوند. برای بیان میزان خالص بودن این مواد، از مفهوم درصد خلوص استفاده می‌شود. درصد خلوص هر ماده از رابطه زیر به دست می‌آید:

$$\frac{\text{حجم مادة خالص (g)}}{\text{حجم مادة ناخالص (g)}} \times 100$$

نمونه ناخالص به جرم ۱۵۰ گرم از منیزیم سولفات، شامل ۸٪ مول از این ماده می‌شود. درصد خلوص نمونه مورد نظر کدام است؟

۷۲ (۱) ۶۴ (۳) ۴۸ (۲) ۶۰ (۱)

ابتداءً جرم منزه يم سولفاتات ( $\text{MgSO}_4$ ) موجود را محاسبه کرده و پس از آن، درصد خلوص این ماده را باسخن - گزینه «۳»

$$\text{? g MgSO}_4 = \text{? mol MgSO}_4 \times \frac{120 \text{ g MgSO}_4}{1 \text{ mol MgSO}_4} = 96 \text{ g}$$

$$\text{درصد خلوص} = \frac{\text{حجم مادة خالص (g)}}{\text{حجم مادة ناخالص (g)}} \times 100 = \frac{96}{150} \times 100 = 64\%$$

اگر جند نمونه ناچالص، از یک ماده، با هم مخلوط کنیم، در صد خلوص، ماده مو د نظر در مخلوط نهایه، به کمک، اطلاع؛ برقابی، محاسبه است:

$$+ \frac{(\text{درصد خلوص نمونه دوم} \times \text{جرم نمونه دوم}) + (\text{درصد خلوص نمونه اول} \times \text{جرم نمونه اول})}{\text{درصد خلوص در نمونه نهایی}} = \dots$$

**نیست** یک نمونهٔ ناخالص از آمونیاک به جرم ۵ گرم و درصد خلوص ۳۱٪ را با یک نمونهٔ ۱۵ گرمی از این ماده مخلوط می‌کنیم. اگر درصد خلوص آمونیاک در مخلوط نهایی پرایر با ۴۶ درصد بشود، در نمونهٔ ۱۵ گرمی چند مول آمونیاک وجود داشته است؟ ( $N = 14, H = 1; g \cdot mol^{-1}$ )

۲۰۱۴

با سخن گزینه «۲» قدم اول: درصد خلوص آمونیاک را در مخلوط  $150$  گرمی محاسبه می کنیم.

$$\frac{(\text{درصد خلوص نمونه دوم} \times \text{جرم نمونه دوم}) + (\text{درصد خلوص نمونه اول} \times \text{جرم نمونه اول})}{\text{درصد خلوص در نمونه نهایی}} = \text{درصد خلوص نمونه اول}$$

$$46 = \frac{(50 \times 31) + (150 \times x)}{50 + 150} \Rightarrow x = 51 \text{ درج}\text{ـ}$$

قدم دوم: شمار مول‌های آمونیاک موجود در این نمونه را محاسبه می‌کنیم.

$$\text{نمونه ناچالص. g} \times \frac{51 \text{ g NH}_3}{100 \text{ g}} \times \frac{1 \text{ mol NH}_3}{17 \text{ g NH}_3} = 4 / 5 \text{ mol}$$

برای حل مسائل استوکیومتری که در آن‌ها از مواد ناخالص به عنوان واکنش‌دهنده استفاده می‌شود، گافیه که از رابطه‌های گفته شده برای برقراری ارتباط میان جرم نمونه‌های ناخالص و جرم واکنش‌دهنده خالص موجود در این نمونه‌ها استفاده کنیم. بقیه مراحل حل این مسائل، کاملاً مشابه به مباحث احتمالاتی است.

**تست** گاز آمونیاک براساس معادله موازن‌نشده  $\text{NH}_3 + \text{O}_2 \rightarrow \text{NO} + \text{H}_2\text{O}$  در حضور اکسیژن کافی می‌سوزد. برای سوزاندن یک نمونه ۶۸ گرمی از آمونیاک، به چند گرم گاز اکسیژن با خلوص ۸۰٪ نیاز داریم؟ ( $\text{O} = 16, \text{N} = 14, \text{H} = 1 : \text{g.mol}^{-1}$ )

$$150 \quad 200 \quad 250 \quad 300 \quad (1)$$

**با سخن** «۲» معادله موازن‌شده این واکنش به صورت مقابل است:  
با توجه به معادله این واکنش، ابتدا جرم گاز  $\text{O}_2$  مورد نیاز را محاسبه کرده و پس از آن، جرم نمونه ناخالص را به دست می‌آوریم.

$$\text{? g O}_2 = 68 \text{ g NH}_3 \times \frac{1 \text{ mol NH}_3}{17 \text{ g NH}_3} \times \frac{5 \text{ mol O}_2}{4 \text{ mol NH}_3} \times \frac{32 \text{ g O}_2}{1 \text{ mol O}_2} = 160 \text{ g}$$

$$\frac{\text{جرم ماده خالص (g)}}{\text{جرم ماده ناخالص (g)}} = \frac{160}{x} \times 100 \Rightarrow x = 200 \text{ g}$$

البته، با اضافه کردن یک ضریب تبدیل به محاسبات اولیه، می‌توانیم جرم اکسیژن ناخالص مورد نیاز را مستقیماً به دست آوریم:

$$\text{? g O}_2 = 68 \text{ g NH}_3 \times \frac{1 \text{ mol NH}_3}{17 \text{ g NH}_3} \times \frac{5 \text{ mol O}_2}{4 \text{ mol NH}_3} \times \frac{32 \text{ g O}_2}{1 \text{ mol O}_2} \times \frac{100 \text{ g O}_2}{80 \text{ g O}_2} = 200 \text{ g}$$

برای محاسبه جرم اکسیژن مورد نیاز با استفاده از تناسب، به روش زیر عمل می‌کنیم:

$$\frac{\text{درصد خلوص} \times \text{جرم اکسیژن ناخالص}}{\text{جرم مولی اکسیژن} \times \text{ضریب}} = \frac{68}{4 \times 17} = \frac{x \times \frac{100}{100}}{5 \times 32} \Rightarrow x = 200 \text{ g}$$

**تست** یک نمونه ناخالص از کلسیم کربنات به جرم ۴۰۰ گرم، براساس معادله  $\text{CaCO}_3(s) \rightarrow \text{CaO}(s) + \text{CO}_2(g)$  به طور کامل تجزیه می‌شود. اگر طی این فرایند  $78/4$  لیتر گاز  $\text{CO}_2$  در شرایط STP تولید شده باشد، درصد خلوص نمونه کلسیم کربنات کدام است؟ ( $\text{Ca} = 40, \text{O} = 16, \text{C} = 12 : \text{g.mol}^{-1}$ )

$$84 \quad 4 \quad 62/5 \quad 3 \quad 75 \quad 2 \quad 87/5 \quad (1)$$

**با سخن** «۱» **گرینه** قدم اول: جرم کلسیم کربنات خالص تجزیه شده را محاسبه می‌کنیم:

$$\text{? g CaCO}_3 = 78/4 \text{ LCO}_2 \times \frac{1 \text{ mol CO}_2}{22/4 \text{ LCO}_2} \times \frac{1 \text{ mol CaCO}_3}{1 \text{ mol CO}_2} \times \frac{100 \text{ g CaCO}_3}{1 \text{ mol CaCO}_3} = 350 \text{ g}$$

قدم دوم: با توجه به جرم کلسیم کربنات ناخالص، درصد خلوص این ماده را به دست می‌آوریم:

$$\frac{\text{جرم CaCO}_3 \text{ خالص}}{\text{جرم CaCO}_3 \text{ ناخالص}} = \frac{350}{400} \times 100 = 87/5 \times 100 = 87 \text{٪}$$

**تست** از واکنش  $\text{SiO}_2(s) + 2\text{C}(s) \rightarrow \text{Si(l)} + 2\text{CO(g)}$  برای تهیه سیلیسیم استفاده شده در سلول‌های خورشیدی استفاده می‌شود. به ازای مصرف شدن ۴۵ گرم سیلیسیم دی‌اکسید با خلوص ۸۰٪ در این واکنش، گرم کربن با خلوص ۶۰٪ مصرف شده و مولکول کربن مونوکسید نیز تولید می‌شود. ( $\text{Si} = 28, \text{O} = 16, \text{C} = 12 : \text{g.mol}^{-1}$ )

$$3/612 \times 10^{33} - 48 \quad 4 \quad 7/224 \times 10^{33} - 24 \quad 3 \quad 7/224 \times 10^{33} - 41 \quad 2 \quad 3/612 \times 10^{33} - 24 \quad (1)$$

**با سخن** «۳» **گرینه**: در قدم اول، جرم کربن ناخالص مورد نیاز را با استفاده از روش ضریب تبدیل محاسبه می‌کنیم:

$$\text{? g C} = \frac{80 \text{ g SiO}_2}{100 \text{ g SiO}_2} \times \frac{1 \text{ mol SiO}_2}{60 \text{ g SiO}_2} \times \frac{2 \text{ mol C}}{1 \text{ mol SiO}_2} \times \frac{12 \text{ g C}}{1 \text{ mol C}} \times \frac{100 \text{ g C}}{60 \text{ g C}} = 24 \text{ g}$$

برای محاسبه جرم کربن ناخالص مورد نیاز با استفاده از روش تناسب، به شکل زیر عمل می‌کنیم:

$$\frac{\text{درصد خلوص کربن} \times \text{جرم کربن ناخالص}}{\text{جرم مولی SiO}_2 \times \text{ضریب}} = \frac{45 \times \frac{80}{100}}{1 \times 60} = \frac{x \times \frac{60}{100}}{2 \times 12} \Rightarrow x = 24 \text{ g}$$

در قدم بعد، شمار مولکول‌های کربن مونوکسید تولید شده در این فرایند را محاسبه می‌کنیم.

$$\text{? CO} = \frac{80 \text{ g SiO}_2}{100 \text{ g SiO}_2} \times \frac{1 \text{ mol SiO}_2}{60 \text{ g SiO}_2} \times \frac{2 \text{ mol CO}}{1 \text{ mol SiO}_2} \times \frac{60 \text{ g CO}}{1 \text{ mol CO}} = 7/224 \times 10^{33} \text{ mol CO}$$



## ۴ معرفی سه واکنش مهم

۱- واکنش فلزها با محلول هیدروکلریک اسید: اغلب عناصر فلزی (M(s)) براساس معادله زیر با محلول هیدروکلریک اسید (HCl(aq)) واکنش داده و گاز هیدروژن را تولید می‌کنند.

برای مثال، واکنش میان آلومنینیم و محلول هیدروکلریک اسید به صورت مقابل است:  $2Al(s) + 6HCl(aq) \rightarrow 2AlCl_3(aq) + 3H_2(g)$

**مثال** فلزهای واسطه‌ای که چند کاتیون با بارهای متفاوت دارند، در واکنش با محلول‌های اسیدی، به کاتیون‌هایی با بار الکتریکی کوچک‌تر تبدیل می‌شوند. به عنوان مثال، آهن می‌تواند کاتیون‌هایی با بارهای  $+2$  و  $+3$  را تولید کند؛ پس معادله واکنش این فلز با هیدروکلریک اسید به صورت مقابل می‌شود:

۲- واکنش تخمیر گلوکز: اتانول ( $C_2H_5OH$ )، یک سوخت سبز محسوب می‌شود. یکی از راه‌های تهیه این ترکیب، استفاده از واکنش بی‌هوایی تخمیر گلوکز است. معادله این واکنش به صورت مقابل است:

این فرایند، با استفاده از بقایای گیاهانی مانند نیشکر، سیب‌زمینی و ذرت انجام می‌شود.

۳- واکنش استخراج مس در معدن مس سرچشممه: معدن مس سرچشممه کرمان، یکی از بزرگ‌ترین مجتمع‌های صنعتی معدنی جهان بوده و بزرگ‌ترین تولیدکننده مس به شمار می‌رود. برای تهیه مس در این معدن، از واکنش مقابل استفاده می‌شود:

با انجام این واکنش شیمیابی، اتم‌های مس از ساختار مس (I) سولفید خارج شده و از آن در سایر صنایع استفاده می‌شود.

### بازده درصدی

در بسیاری از واکنش‌های شیمیابی، به دلیل انجام‌شدن برخی از واکنش‌های ناخواسته در کنار واکنش اصلی و یا ناخالص‌بودن واکنش‌دهنده‌های مصرف‌شده، مقدار فراورده‌های تولیدشده کم‌تر از مقدار مورد انتظار می‌شود. به مقداری از فراورده‌ها که به صورت عملی در طول واکنش‌های شیمیابی به دست می‌آیند، مقدار عملی می‌گویند.

در نقطه مقابل، به حداقل مقدار فراورده‌ای که به شرط مصرف‌شدن کامل یک یا چند مورد از واکنش‌دهنده‌ها قابل تولید است، مقدار نظری می‌گویند. مقدار نظری فراورده‌های تولیدشده در یک واکنش، از محاسبه‌های استوکیومتری به دست می‌آید.

در چین شرایطی، بیرون مقدار عملی فراورده‌های تولیدشده در واکنش‌های شیمیابی کم‌تر از مقدار نظری آن‌ها است. شیمی‌دان‌ها برای محاسبه مقدار واقعی فراورده‌های تولیدشده در واکنش‌ها، از مفهوم بازده درصدی استفاده می‌کنند. در واقع، بازده درصدی کارایی یک واکنش شیمیابی را نشان داده و مقدار آن برابر با نسبت میان مقدار عملی فراورده‌های تولید شده به مقدار نظری این فراورده‌ها است.

برای حل مسائل استوکیومتری با طعم بازده درصدی، ابتدا باید مقدار نظری فراورده‌های خواسته شده را با استفاده از محاسبات استوکیومتری به دست بیاوریم و پس از آن، با توجه به بازده درصدی داده شده، مقدار عملی آن فراورده‌ها را محاسبه کنیم.

**مثال** در واکنش تخمیر بی‌هوایی یک نمونه از گلوکز،  $33/6$  لیتر گاز کربن دی‌اکسید در شرایط استاندارد تولید شده است. اگر بازده

درصدی این واکنش شیمیابی برابر با  $40\%$  باشد، جرم گلوکز مصرف‌شده در آن برابر با چند گرم است؟ ( $O = 16, C = 12, H = 1: g/mol^{-1}$ )

$$675 \times 40\% = 270 \text{ g}$$

معادله واکنش انجام‌شده به صورت مقابل است:  $C_6H_{12}O_6(aq) \rightarrow 2C_2H_5OH(aq) + 2CO_2(g)$

مقدار عملی کربن دی‌اکسید تولیدشده برابر با  $33/6$  لیتر است. ابتدا مقدار نظری گاز تولیدشده را محاسبه می‌کنیم و پس از آن، با توجه به معادله واکنش موردنظر، مقدار گلوکز مصرف‌شده را به دست می‌آوریم.

$$\frac{\text{مقدار نظری}}{\text{مقدار نظری}} = \frac{33/6}{40} \Rightarrow 40 = \frac{33/6}{\text{مقدار نظری}} \times 100 \Rightarrow \text{مقدار نظری} = 84 \text{ L}$$

$$?g C_6H_{12}O_6 = 84 \text{ L} \times \frac{1 \text{ mol CO}_2}{22/4 \text{ L CO}_2} \times \frac{1 \text{ mol C}_6\text{H}_{12}\text{O}_6}{1 \text{ mol CO}_2} \times \frac{180 \text{ g C}_6\text{H}_{12}\text{O}_6}{1 \text{ mol C}_6\text{H}_{12}\text{O}_6} = 337/5 \text{ g}$$

البته، با اضافه کردن یک ضریب تبدیل مناسب به محاسبات اولیه، می‌توانیم جرم گلوکز مصرف‌شده را مستقیماً به دست بیاوریم. در این حالت، داریم:

$$?g C_6H_{12}O_6 = 33/6 \text{ L} \times \frac{1 \text{ mol CO}_2}{22/4 \text{ L CO}_2} \times \frac{1 \text{ mol CO}_2}{1 \text{ mol CO}_2} \times \frac{180 \text{ g C}_6\text{H}_{12}\text{O}_6}{1 \text{ mol C}_6\text{H}_{12}\text{O}_6} = 337/5 \text{ g}$$

برای محاسبه جرم گلوکز مصرف‌شده با استفاده از روش تناسب، به شکل زیر عمل می‌کنیم:

$$\frac{\text{بازده درصدی}}{\text{ضریب}} \times \frac{\text{جرم گلوکز}}{\text{جرم مولی گلوکز}} = \frac{\text{حجم گاز کربن دی‌اکسید}}{\text{ضریب}}$$

$$\frac{100}{4} \times \frac{x}{22/4} = \frac{40}{100} \Rightarrow x = 337/5 \text{ g}$$



**تست** برای به دست آوردن  $16/8$  گرم آهن مذاب طی واکنش ترمیت، به شرطی که بازده درصدی این واکنش برابر با  $25\%$  باشد، به چند گرم آهن (III) اکسید با خلوص  $80\%$  نیاز است؟ ( $\text{Fe} = 56, \text{O} = 16 : \text{g.mol}^{-1}$ )

۸۰ (۴)

۲۴۰ (۳)

۱۶۰ (۲)

۱۲۰ (۱)

**پاسخ** معادله واکنش ترمیت به صورت مقابل است:  
 $\text{Fe}_2\text{O}_3(\text{s}) + 2\text{Al}(\text{l}) \rightarrow \text{Al}_2\text{O}_3(\text{s}) + 2\text{Fe}(\text{l})$

ابتدا مقدار نظری فراورده تولیدشده (آهن مذاب) را محاسبه می‌کنیم و پس از آن، جرم آهن (III) اکسید مورد نیاز را به دست می‌آوریم.

$$\frac{\text{مقدار عملی}}{\text{مقدار نظری}} = \frac{16/8}{25} \times 100 \Rightarrow 25 = \frac{16/8}{\text{مقدار نظری}} \times 100 \Rightarrow \text{مقدار نظری} = 67/2 \text{ g}$$

$$\text{نالخلص} = \frac{1 \text{ mol Fe}}{56 \text{ g Fe}} \times \frac{1 \text{ mol Fe}_2\text{O}_3}{2 \text{ mol Fe}} \times \frac{16 \text{ g Fe}_2\text{O}_3}{1 \text{ mol Fe}_2\text{O}_3} \times \frac{100 \text{ g Fe}_2\text{O}_3}{80 \text{ g Fe}_2\text{O}_3} = 120 \text{ g}$$

$$\text{نالخلص} = ? \text{ g Fe}_2\text{O}_3 \times \frac{1 \text{ mol Fe}}{56 \text{ g Fe}} \times \frac{1 \text{ mol Fe}_2\text{O}_3}{2 \text{ mol Fe}} \times \frac{16 \text{ g Fe}_2\text{O}_3}{1 \text{ mol Fe}_2\text{O}_3} \times \frac{100 \text{ g Fe}_2\text{O}_3}{80 \text{ g Fe}_2\text{O}_3} = 67/2 \text{ g}$$

برای محاسبه جرم آهن (III) اکسید مورد نیاز با استفاده از روش تناسب، به شکل زیر عمل می‌کنیم:

$$\frac{\text{جرم آهن}}{\text{جرم مولی آهن} \times \text{ضریب}} = \frac{\frac{\text{درصد خلوص}}{100} \times \frac{\text{بازده درصدی}}{100} \times \frac{\text{جرم آهن}}{16/8}}{\frac{\text{جرم مولی Fe}_2\text{O}_3 \times \text{ضریب}}{2 \times 56}} \Rightarrow \frac{x \times \frac{25}{100} \times \frac{80}{100}}{1 \times 160} = \frac{120}{67/2} \Rightarrow x = 120 \text{ g}$$

**تست** در واکنش سوختن کامل یک نمونه  $50$  گرمی از متان، به شرطی که بازده درصدی واکنش برابر با  $64\%$  باشد، تفاوت جرم فراورده‌های تولیدشده برابر با چند گرم می‌شود؟ ( $\text{O} = 16, \text{C} = 12, \text{H} = 1 : \text{g.mol}^{-1}$ )

۸ (۴)

۲۴ (۳)

۱۶ (۲)

۱۲ (۱)

**پاسخ** معادله واکنش سوختن متان به صورت مقابل است:  
 $\text{CH}_4(\text{g}) + 2\text{O}_2(\text{g}) \rightarrow \text{CO}_2(\text{g}) + 2\text{H}_2\text{O}(\text{g})$

به ازای سوختن هر مول متان، به شرطی که بازده واکنش برابر با  $100\%$  باشد،  $1$  مول کربن دی اکسید (معادل با  $44$  گرم کربن دی اکسید) و  $2$  مول بخار آب (معادل با  $36$  گرم بخار آب) تولید می‌شود؛ پس تفاوت جرم فراورده‌های تولیدشده در این شرایط برابر با  $8$  گرم است. بر این اساس، داریم:

$$\text{تفاوت جرم عملی} = \frac{1 \text{ mol CH}_4}{16 \text{ g CH}_4} \times \frac{64 \text{ g}}{1 \text{ mol CH}_4} = 5 \text{ g}$$

$$\text{تفاوت جرم نظری} = \frac{1 \text{ mol CH}_4}{100 \text{ g}} \times 8 \text{ g} = 0.08 \text{ g}$$

البته، می‌توانستیم جرم هر یک از فراورده‌های تولیدشده را به صورت مجزا محاسبه کرده و در نهایت، مقادیر حاصل را از هم کم کنیم.  
 در این حالت، جرم بخار آب تولیدشده برابر با  $72$  گرم و جرم گار کربن دی اکسید تولیدشده نیز برابر با  $88$  گرم می‌شود.

## منابع پنهان فلزها

به جز سنگ معدن، عناصر فلزی را با استفاده از روش‌های دیگر مثل گیاه‌پالایی و بازیافت نیز می‌توان به دست آورد. در این قسمت، به معرفی برخی از این روش‌ها می‌پردازیم.

### منابع اقیانوسی فلزها

به دلیل نیاز روزافزون جهان به مواد شیمیایی و کاهش میزان منابع این مواد در سنگ کره، شیمی‌دان‌ها این روزا به دنبال منابع تازه برای این مواد می‌گردند. به عنوان مثال، بستر اقیانوس‌ها منبع بزرگی از منابع فلزی گوناگون به شمار می‌رود که انسان به تازگی آن را کشف کرده است. این منبع عظیم، در برخی مناطق محتوى سولفید چندین فلز واسطه و در برخی از مناطق دیگر، محتوى کلوجه‌ها و پوسته‌هایی غنی از فلزهایی مانند منگنز، کباتت، آهن، نیکل و مس است. پالبه بدو نیز لکه غلظت اغلب گونه‌های فلزی موجود در کف اقیانوس، نسبت به ذخایر زمینی این فلزها بیشتر است.

### گیاه‌پالایی

خاک موجود در بعضی از مناطق، محتوى برخی از عناصر فلزی مثل طلا، نیکل، مس و روی است. یکی از روش‌های بیرون کشیدن این فلزها از لایه‌ای خاک، استفاده از گیاهان است. در این روش، در معدن یا خاک دارای فلز مورد نظر گیاهانی را می‌کارند که می‌توانند آن فلز را جذب کنند. در مرحله بعد، گیاه را برداشت کرده و می‌سوزانند. در مرحله آخر، از خاکستر تولیدشده فلز را جداسازی کرده و از آن استفاده می‌کنند.

جدول زیر، داده‌های مربوط به استخراج برخی از فلزات به کمک روش گیاه‌پالایی را نشان می‌دهد:

نماد شیمیایی فلز	بیشترین درصد فلز در سنگ معدن	درصد فلز در گیاه
$\text{Au}$	$0.002\%$	$0.01\%$
$\text{Ni}$	$2\%$	$3/8$
$\text{Cu}$	$0.5\%$	$1/4$
$\text{Zn}$	$5\%$	$4$



با توجه به داده‌های موجود در جدول صفحه قبلاً، درصد فلزهای طلا و مس در گیاه بیشتر از درصد این فلزها در سنگ معدن است؛ بنابراین استفاده از روش گیاه‌پالایی برای استخراج طلا و مس مقرر نبوده است.

در نقطه مقابل، درصد فلز روی در گیاه کمتر از درصد این فلز در سنگ معدن است؛ پس استفاده از روش گیاه‌پالایی برای استخراج روی صرفه اقتصادی ندارد.

و اما نیکل! هرچند که درصد فلز نیکل در گیاه حدوداً دو برابر درصد این فلز در سنگ معدن است، اما با توجه به حجم زیاد گیاهان مصرف شده و سختی روش گیاه‌پالایی، استفاده از این روش برای استخراج نیکل نیز صرفه اقتصادی ندارد.

## ۴ بازیافت فلزها

نمودار زیر، نمایی از فرایند استخراج فلزها و بازگشت آن‌ها به طبیعت را نشان می‌دهد:



سالانه صدها میلیون تن فلز از دل زمین استخراج شده و از آن‌ها ابزار، وسایل و مواد گوناگون تهیه می‌شود. این ابزار فلزی یا بازیافت شده و مجدداً مورد استفاده قرار می‌گیرند، یا دچار خوردگی و فرسایش شده و مجدداً به سنگ معدن تبدیل می‌شوند. فلزها از جمله منابع تجدیدناپذیر هستند و فرایند خوردگی و فرسایش آن‌ها نیز با سرعت بسیار کمی انجام می‌شود، پس منابع فلزی خارج شده از دامن طبیعت، هالا هالاها به سنگ معدن تبدیل نمی‌شود.

**نکته ترکیبی** به فرایند تردشدن، خردشدن و فروپختن فلزها بر اثر واکنش آن‌ها با گاز اکسیژن موجود در هوای خوردگی گفته می‌شود.

براساس اصول توسعه پایدار، در تولید یک ماده باید همه هزینه‌ها و ملاحظه‌های اقتصادی، اجتماعی و زیستمحیطی را در نظر گرفت. در پنین شرایطی، اگر مجموعه هزینه‌های بهره‌برداری از یک معدن با در نظر گرفتن همه این ملاحظه‌ها، معادل با کمترین مقدار ممکن باشد، در آن صورت در مسیر پیشرفت پایدار حرکت می‌کنیم. در این حالت که رفتارهای ما آسیب کمتری به جامعه وارد کرده و ردپای زیستمحیطی ما کاهش می‌یابد.

بازیافت فلزها، از جمله روش‌هایی است که به توسعه پایدار یک کشور کمک کرده و سبب کاهش سرعت گرمایش جهانی می‌شود. نمودار زیر، برخی از مزایای بازیافت فلزها از جمله آهن را نشان می‌دهد:



حالبه بدونید که از بازگردانی (بازیافت) ۷ قوطی فولادی آنقدر انرژی ذخیره می‌شود که می‌توان یک لامپ ۶۰ واتی را برای ۲۵ ساعت روشن نگه داشت.

## پرسش‌های چهارگزینه‌ای

### ۴ استخراج فلزها

۹۳- چند مورد از مطالب زیر درست است؟

- عناصر واسطه، همگی فلز بوده و در گروههای ۳ تا ۱۳ از جدول دوره‌ای امروزی قرار گرفته‌اند.
- آرایش الکترونی یون‌های آهن در یک نمونه از زنگ آهن، مشابه به آرایش الکترونی یون  $Mn^{2+}$  است.
- گوگرد، نیتروژن و اکسیژن، از جمله نافلزهای دسته  $p$  جدول دوره‌ای هستند که به شکل آزاد در طبیعت وجود دارند.
- طی واکنش محلول آهن (III) کلرید با محلول سدیم هیدروکسید، رسوب قرمزنگ آهن (III) هیدروکسید تولید می‌شود.

۱ (۱)

۲ (۲)

۳ (۳)



### ۹۴- کدام یک از مطالب زیر نادرست است؟

- (۱) طلا، تنها عنصر فلزی است که به شکل کلوخه‌ها یا رگه‌های زردرنگ در لایه‌لای خالک یافت می‌شود.
- (۲) عنصری که آرایش الکترونی آن به صورت  $[Ar]^{3d^1} 4s^1$  است، در مقایسه با آهن تمایل بیشتری به تشکیل کاتیون دارد.
- (۳) فلزی که در سطح جهان بیشترین مصرف سالانه را در بین صنایع گوناگون دارد، به عنوان کاتالیزگر فرایند هابر استفاده می‌شود.
- (۴) چهارمین عنصر موجود در گروه چهاردهم، سطحی درخشان داشته و همانند اورانیم و تکنسیم ( $^{99m}Tc$ )، یک عنصر فلزی محاسب می‌شود.
- ۸ / ۰ گرم آهن (III) اکسید با مقداری محلول هیدروکلریک اسید به طور کامل واکنش می‌دهد. اگر غلظت یون‌های  $Fe^{3+}$  در محلول حاصل از این فرایند برابر با  $700 \text{ ppm}$  باشد، جرم این محلول برابر با چند گرم است؟  $(Fe = 56, O = 16 : g \cdot mol^{-1})$

۱۶۰۰۰ (۴) ۸۰۰۰ (۳) ۱۶۰۰ (۲) ۸۰۰ (۱)

### ۹۵- کدام موارد از مطالب زیر درست است؟

- (آ) با افزودن مقداری زنگ آهن به محلول هیدروکلریک اسید، زنگ آهن حل شده و یک محلول زردرنگ ایجاد می‌شود.
- (ب) در شرایط یکسان، یک نمونه از فلز نقره، در مقایسه با یک نمونه از فلز روی، در هوای مرطوب سریع‌تر واکنش می‌دهد.
- (پ) در فولاد مبارکه، برخلاف سایر شرکت‌های فولاد جهان، برای استخراج آهن از واکنش  $Fe_3O_4$  با کربن استفاده می‌شود.
- (ت) با فعال‌تر شدن عناصر فلزی، این عناصر میل بیشتری به ایجاد ترکیب داشته و ترکیب‌های آن‌ها پایدارتر از خودشان می‌شوند.

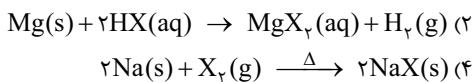
۱۶۰۰ (۴) ۸۰۰ (۳) ۱۶۰۰ (۲) ۸۰۰ (۱)

### ۹۶- چند مورد از ویژگی‌های زیر، در عناصر مس و منیزیم مشابه به یکدیگر است؟

- شمار الکترون‌های موجود در بیرونی ترین زیرلایه الکترونی  
 ■ واکنش دادن با یک نمونه خالص از آهن (III) اکسید  
 ■ قابلیت چکش‌خواری و شکل‌پذیری در حالت جامد

۱۶۰۰ (۴) ۸۰۰ (۳) ۱۶۰۰ (۲) ۸۰۰ (۱)

### (تهری قارچ از کشور (۱۳۰۰))



### ۹۷- کدام از عبارت‌های زیر درست است؟

- M<sub>2</sub>O(s) + Cu(s)  $\xrightarrow{\Delta}$  CuO(s) + 2M(s) (۱)
- 2M(s) + 2H<sub>2</sub>O(l)  $\rightarrow$  2MOH(aq) + H<sub>2</sub>(g) (۳)

### ۹۸- کدام واکنش انجام ناپذیر است؟ M: فلز اصلی، X: نافلز

- (۱) مجموع ضرایب واکنش‌دهنده‌ها و فراورده‌های شرکت‌کننده در معادله موازن‌شده واکنش زنگ آهن با محلول هیدروکلریک اسید، برابر با ۱۰ است.
- (۲) علاوه بر کانی‌های زردرنگ گوگرد، عناصر سدیم و منگنز را نیز می‌توان در قالب کانی‌های سدیم کلرید و منگنز (II) کربنات در طبیعت یافت.
- (۳) در واکنش شیمیایی ... → CuSO<sub>4</sub>(aq) + Fe(s)، مقدار واکنش‌پذیری فراورده‌های تولید شده از واکنش‌دهنده‌ها بیشتر است.
- (۴) یک قطعه از فلز مس، در مقایسه با یک قطعه از فلز آهن، با سرعت و شدت بیشتری با گاز کلر وارد واکنش شیمیایی می‌شود.

### ۹۹- چه تعداد از عبارت‌های زیر درست است؟

- (آ) همه عناصر نافلزی که به صورت آزاد در طبیعت وجود دارند، به شکل مولکول‌های دوatomی گازی دیده می‌شوند.
- (ب) محلول مس (II) سولفات، آبی رنگ بوده و طی واکنش آن با یک میخ آهنه، محلولی از آهن (II) سولفات به دست می‌آید.
- (پ) برای استخراج سدیم از Na<sub>2</sub>O، همانند استخراج آهن از Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>، می‌توان از کربن به عنوان واکنش‌دهنده استفاده کرد.
- (ت) پس از افزودن مقداری محلول آهن (III) کلرید به محلولی از نقره نیترات، یک رسوب قهوه‌ای رنگ در محلول ایجاد می‌شود.

۱۶۰۰ (۴) ۸۰۰ (۳) ۱۶۰۰ (۲) ۸۰۰ (۱)

### ۱۰۱- جرم‌های برابر از اکسیدهای طبیعی آهن را به یکدیگر افزوده و محلول حاصل را وارد ۸/۱۸ لیتر محلول هیدروکلریک اسید با غلظت ۱/۵ mol.L<sup>-1</sup> می‌کنیم. پس از حل شدن کامل اکسیدهای آهن، مقدار کافی محلول سدیم هیدروکسید را به محلول اولیه اضافه می‌کنیم. طی این فرایند، چند گرم رسوب در ته ظرف ایجاد می‌شود؟ $(Fe = 56, Cl = 35/5, O = 16, H = 1 : g \cdot mol^{-1})$

۳۷۲/۶ (۴) ۳۵۸/۶ (۳) ۱۸۶/۳ (۲) ۱۷۹/۳ (۱)

### ۱۰۲- کدام یک از مطالب زیر در رابطه با واکنش آهن (III) اکسید با گاز کربن مونوکسید نادرست است؟ $(Fe = 56, O = 16 : g \cdot mol^{-1})$

- (آ) فراورده گازی تولید شده، برخلاف واکنش‌دهنده گازی مصرف شده در آن، از مولکول‌های ناقطبی تشکیل شده است.
- (پ) به ازای تولید شدن هر گرم آهن در این واکنش، ۱۲۰۰ mL CO<sub>2</sub> در شرایط استاندارد به طور کامل مصرف می‌شود.
- (ت) از واکنش‌دهنده جامد مصرف شده در این واکنش، به عنوان رنگ قرمز در نقاشی استفاده می‌شود.
- (ع) با انجام شدن آن، جرم مواد جامد موجود در ظرف واکنش به اندازه ۳٪ کاهش بیدا می‌کند.

۱۰۳- اگر فلز روی با یک نمونه از محلول آهن (II) سولفات وارد واکنش شود، .....

(۱) تأمین شرایط مورد نیاز برای نگهداری فلز روی، سخت تر از تأمین شرایط مورد نیاز برای نگهداری فلز آهن است.

(۲) می توان نتیجه گرفت که اتم های فلز روی در مقایسه با اتم های آهن میل کمتری به تشکیل کاتیون های باردار دارند.

(۳) در شرایط یکسان، یک نمونه از فلز روی در مقایسه با یک نمونه از فلز آهن در هوای مرطوب با سرعت کمتری واکنش می دهد.

(۴) برای استخراج آهن از ترکیبات حاوی این عنصر، برخلاف استخراج فلز روی از ترکیبات حاوی آن، می توان از فلز سدیم استفاده کرد.

۱۰۴- به محلوطی از  $\text{Na}_2\text{O}$  و  $\text{FeO}$  به وزن  $5/6$  گرم با کربن گرم داده می شود. اگر گاز کربن دی اکسید تولید شده در شرایط STP برابر ۳۳۶

میلی لیتر حجم داشته باشد، مقدار  $\text{FeO}$  و نسبت شمار کاتیون ها به آئیون ها در محلوط اولیه کدام است؟ (گوینده ها را از فلز سدیم استفاده کرد.)

(تبریز از کشور ۹۹)  $(\text{Fe} = 56, \text{Na} = 22, \text{O} = 16 : \text{g.mol}^{-1})$

۱/۷، ۳/۱۶ (۴)

۲/۳، ۳/۱۶ (۳)

۲/۳، ۲/۱۶ (۲)

۱/۷، ۲/۱۶ (۱)

۱۰۵- چند مورد از مطالب زیر در رابطه با واکنش ترمیت و مواد شرکت کننده در آن نادرست است؟ ( $\text{Al} = 27 \text{ g.mol}^{-1}$ )

(آ) در شرایط یکسان، فراورده فلزی تولید شده در مقایسه با واکنش دهنده فلزی مصرف شده، با شدت بیشتری با اسیدها واکنش می دهد.

(ب) استخراج آلومینیم از فراورده تولید شده در این واکنش، دشوار تر از استخراج آهن از واکنش دهنده مصرف شده در آن است.

(پ) مجموع ضرایب واکنش دهنده ها در این واکنش، با مجموع ضرایب واکنش دهنده های مصرف شده در فرایند هابر برابر است.

(ت) به ازای تولید هر مول آهن مذاب در این واکنش شیمیابی، ۲۷ گرم فلز آلومینیم به طور کامل مصرف می شود.

۴ (۴)

۳ (۳)

۲ (۲)

۱ (۱)

۱۰۶- در یک کارخانه تولید فولاد، از واکنش آهن (III) اکسید با عنصر کربن برای استخراج فلز آهن استفاده می شود. اگر تفاوت جرم فراورده های

تولید شده در این واکنش برابر با  $18/4$  گرم باشد، جرم آهن (III) اکسید مصرف شده برابر با چند گرم بوده و فراورده گازی حاصل از این واکنش، با

چند گرم منیزیم اکسید به طور کامل واکنش می دهد؟ ( $\text{Fe} = 56, \text{Mg} = 24, \text{O} = 16, \text{C} = 12 : \text{g.mol}^{-1}$ )

۱۲، ۶۴ (۴)

۱۲، ۳۲ (۳)

۲۴، ۶۴ (۲)

۲۴، ۳۲ (۱)

۱۰۷- کدام یک از مطالب زیر نادرست است؟

(۱) با توجه به واکنش پذیری بیشتر سدیم، تأمین شرایط مورد نیاز برای نگهداری این عنصر سخت تر از تأمین شرایط مورد نیاز برای نگهداری آهن است.

(۲) تیتانیم، دومین فلز واسطه موجود در جدول تناوبی بوده و واکنش پذیری یک نمونه از آن بیشتر از واکنش پذیری یک نمونه از فلز منیزیم است.

(۳) چون دسترسی به کربن آسان تر از سدیم بوده و صرفه اقتصادی بیشتری دارد، در فولاد مبارکه برای استخراج آهن از کربن استفاده می شود.

(۴) مس، عنصری از گروه فلزهای واسطه بوده و همانند نقره و پلاتین، وجود نمونه هایی از آن به شکل آزاد در طبیعت گزارش شده است.

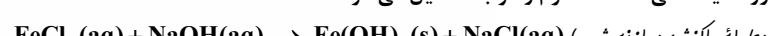
۱۰۸- چند مورد از مطالب زیر درست است؟ ( $\text{Fe} = 56, \text{O} = 16, \text{H} = 1 : \text{g.mol}^{-1}$ ) (تبریز دافل ۹۹)

(آ) یون  $\text{Fe}^{2+}$  یکی از سازنده های زنگ آهن است.

(ب) واکنش فلز مس با آهن (II) اکسید، انجام ناپذیر است.

(پ) نمک به دست آمده از واکنش هیدروکلریک اسید با فلز آهن و زنگ آهن، یکسان است.

(ت) از واکنش  $5/\text{۰}\text{۰}$  مول آهن (III) کلرید با سدیم هیدروکسید کافی،  $3/5$  گرم رسوب تشکیل می شود.



۴ (۴)

۳ (۳)

۲ (۲)

۱ (۱)

۱۰۹- مقدار کافی از آهن (II) اکسید را با یک مول از واکنش پذیرترین فلز موجود در تناوب سوم وارد واکنش می کنیم. طی این فرایند، چند گرم

فلز آهن تولید شده و با استفاده از این مقدار فلز آهن، چند گرم آلیاژ فلزی که درصد جرمی آهن در آن برابر  $3/5$  باشد را می توان تولید کرد؟

( $\text{Fe} = 56 \text{ g.mol}^{-1}$ )

۱۵۰ - ۵۶ (۴)

۷۵ - ۲۸ (۳)

۱۶۰ - ۵۶ (۲)

۸۰ - ۲۸ (۱)

۱۱۰- چند مورد از مطالب زیر، درباره واکنش میان یک تیغه آهنه با محلولی از مس (II) نیترات نادرست است؟ ( $\text{Cu} = 64, \text{Fe} = 56 : \text{g.mol}^{-1}$ )

(آ) با انجام این واکنش، مجموع غلظت کاتیون های موجود در محلول کاهش یافته و رسانایی الکتریکی محلول کمتر می شود.

(ب) در طول زمان، جرم تیغه فلزی وارد شده به محلول افزایش یافته و سطح این تیغه با یک فلز نارنجی رنگ پوشیده می شود.

(پ) کاتیون تولید شده در این واکنش، در واکنش با محلولی از سدیم هیدروکسید، رسوبی به رنگ قرمز ایجاد می کند.

(ت) با توجه به انجام پذیری دادن این واکنش، می توان گفت شرایط نگهداری مس سخت تر از شرایط نگهداری آهن است.

(ث) آرایش الکترونی کاتیونی از آهن که وارد محلول می شود، مشابه آرایش الکترونی کاتیون  $\text{Co}^{3+}$  خواهد بود.

۳ (۴)

۲ (۳)

۱ (۲)

(۱) صفر



۱۱۱- چه تعداد از مطالب زیر درست است؟

- آ) از میان فلزهای  $\text{Na}$ ،  $\text{Cu}$  و  $\text{Zn}$ ، در شرایط یکسان، اتم‌های روی تمایل بیشتری برای تبدیل شدن به کاتیون دارند.
- ب) عنصر اصلی سازنده سلول‌های خورشیدی را با استفاده از مقداری کربن، می‌توان از ترکیب اکسیژن دار آن خارج کرد.
- پ) پاتاسیم، دارای ۱۲ کلترون با  $=1$  بوده و تمایل آن برای انجام واکنش‌های شیمیایی در مقایسه با آهن بیشتر است.
- ت) از میان عناصر سدیم و کربن، واکنش پذیری عنصری که شعاع اتمی بزرگ‌تری دارد، بیشتر از عنصر دیگر است.

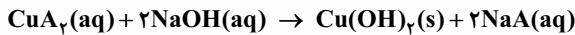
۴

۳

۲

۱

۱۱۲- اگر  $4/55$  گرم از یکی از نمک‌های مس (II) با  $100$  میلی‌لیتر محلول  $5\%$  مولار سدیم هیدروکسید واکنش کامل دهد، آنیون این نمک مس کدام است و در این واکنش، چند گرم  $\text{Cu}(\text{OH})_2(s)$  تشکیل می‌شود؟ (نماد یون استات به صورت  $\text{CH}_3\text{COO}^-$  است). (برآهنی دافل ۹۹)



۴ / ۳۷

۳ / ۴۵

۲ / ۳۷

۱ / ۴۵

(۱) استات، (۲) نیترات، (۳) استات، (۴) نیترات.

۱۱۳- کدام‌یک از مطالب زیر نادرست است؟

- (۱) تیتانیم فلزی محکم است که چگالی کم و مقاومت بالایی در برابر خوردگی داشته و از آن برای تولید بدنه دوچرخه استفاده می‌شود.
- (۲) با توجه به مقایسه واکنش پذیری عناصر فلزی، واکنش  $\text{Mg}(\text{s}) + \text{Zn}(\text{s}) \rightarrow \text{MgO}(\text{s}) + \text{ZnO}(\text{s})$  به طور طبیعی انجام می‌شود.
- (۳) در رسوب سبز ایجاد شده طی واکنش یکی از کلریدهای آهن با محلول سدیم هیدروکسید، نسبت شمار عنصرها به شمار اتم‌ها برابر  $6/6$  است.
- (۴) در معدن مس سرچشمه، برای استخراج فلز مس از سنگ معدن آن، از یکی از اکسیدهای قطبی گوگرد به عنوان واکنش دهنده استفاده می‌شود.

۱۱۴- چند مورد از مطالب زیر درست است؟

- (آ) در شرایط یکسان، استخراج آهن از ترکیبات حاوی این عنصر، سخت‌تر از استخراج نقره از ترکیبات حاوی آن است.
- (ب) سیلیسیم، در حالت جامد سطحی درخشان داشته و استخراج آن از  $\text{SiO}_2$ ، راحت‌تر از استخراج سدیم از  $\text{Na}_2\text{O}$  است.
- (پ) آرایش الکترونی مس در سولفیدی از این عنصر که در معدن مس سرچشمه مصرف می‌شود، به زیرلایه  $3d^3$  ختم می‌شود.
- (ت) عنصری که شمار الکترون‌های زیرلایه  $4s$  آن دو برابر شمار الکترون‌های زیرلایه  $3d$  است، در ساختار تلویزیون رنگی یافت می‌شود.
- (ث) فراوردهای از واکنش سوختن ناقص پروپان که دمای جوش بالاتری دارد، با آهن (III) اکسید واکنش داده و فلز موجود در این ماده را خارج می‌کند.

۴

۳

۲

۱

درصد خلوص

۱۱۵- در شرایط استاندارد، شمار اتم‌های گوگرد موجود در یک نمونه از منیزیم سولفات به جرم  $200$  گرم، برابر با شمار اتم‌های هیدروزن موجود در یک نمونه از گاز آمونیاک به حجم  $11$  لیتر است. درصد خلوص نمونه منیزیم سولفات کدام است؟ ( $\text{S} = 32$ ،  $\text{Mg} = 24$ ،  $\text{O} = 16$ :  $\text{g}\cdot\text{mol}^{-1}$ )

۹۰ (۴)

۸۰ (۳)

۴۵ (۲)

۴۰ (۱)

۱۱۶- نمونه‌ای به جرم  $250$  گرم از گلوکز ناخالص به طور کامل در واکنش تخمیر شرکت کرده و به یک سوخت سبز تبدیل می‌شود. اگر درصد خلوص نمونه گلوکز برابر با  $45\%$  باشد، طی این فرایند چند لیتر STP تولید شده و جرم سوخت سبز حاصل برابر با چند گرم است؟ ( $\text{O} = 16$ ،  $\text{C} = 12$ ،  $\text{H} = 1$ :  $\text{g}\cdot\text{mol}^{-1}$ )

۵۷ / ۵ - ۱۴ (۲)

۱۱۵ - ۱۴ (۴)

۵۷ / ۵ - ۲۸ (۱)

۱۱۵ - ۲۸ (۳)

۱۱۷- کدام‌یک از مطالب زیر نادرست است؟ ( $\text{Fe} = 56$ :  $\text{g}\cdot\text{mol}^{-1}$ )

- (۱) با افزودن  $28$  گرم ناخالصی به  $2$  مول آهن خالص، نمونه‌ای از این فلز با خلوص  $80\%$  ایجاد می‌شود.

- (۲) یکی از راههای تهییه سوخت‌های سبز، استفاده از بقایای گیاهانی مانند نیشکر، سیب‌زمینی و ذرت است.

- (۳) هر یک از اتم‌های آهن در واکنش با محلول هیدروکلریک اسید،  $3$  الکترون از دست داده و یون  $\text{Fe}^{3+}$  را تولید می‌کند.

- (۴) اگر در واکنش ترمیت از آلومینیم ناخالص استفاده کنیم، در مقایسه با استفاده از آلومینیم خالص، به جرم بیشتری از این فلز نیاز است.

۱۱۸-  $20$  گرم آهن (II) کلرید ناخالص با  $4$  لیتر محلول  $0/2$  مولار سدیم هیدروکسید به طور کامل واکنش می‌دهد. طی این فرایند، چند گرم رسوب ایجاد شده و درصد خلوص نمونه آهن (II) کلرید کدام است؟ ( $\text{Fe} = 56$ ،  $\text{Cl} = 35/5$ ،  $\text{O} = 16$ ،  $\text{H} = 1$ :  $\text{g}\cdot\text{mol}^{-1}$ )

۲۵ / ۴ - ۷ / ۲ (۴)

۵۰ / ۸ - ۷ / ۲ (۳)

۲۵ / ۴ - ۳ / ۶ (۲)

۵۰ / ۸ - ۳ / ۶ (۱)

۱۱۹- با افزودن ..... گرم منیزیم سولفات خالص به  $100$  گرم منیزیم سولفات با خلوص  $20\%$  محلوگی با درصد خلوص  $6\%$  حاصل می‌شود که در هر گرم از آن، ..... اتم اکسیژن وجود دارد. ( $\text{S} = 32$ ،  $\text{Mg} = 24$ ،  $\text{O} = 16$ :  $\text{g}\cdot\text{mol}^{-1}$ )

$1/204 \times 10^{22}$  (۴)

$1/204 \times 10^{22}$  (۳)

$6/02 \times 10^{21}$  (۲)

$6/02 \times 10^{21}$  (۱)



-۱۲۰- یک نمونهٔ ناخالص  $140\text{ g}$  می‌از مادهٔ رادیوакتیو A با نیم‌عمر  $30\text{ min}$  دقيقه در اختیار داریم. اگر فراورده‌های حاصل از واپاشی مادهٔ A از مخلوط خارج شوند و پس از گذشتن دو ساعت از ابتدای کار، جرم نمونهٔ مورد نظر به  $87\text{ g}$  رسیده باشد، درصد جرمی این مادهٔ رادیوакتیو در لحظه  $T = 30\text{ min}$  برابر با چند درصد بوده است؟ (ناخالصی همراه با مادهٔ A، واپاشی نمی‌کند.)

۵۰) (۴)

۴۰) (۳)

۲۵) (۲)

۲۰) (۱)

-۱۲۱- در واکنش  $\text{CaCN}_2(s) + \text{H}_2\text{O}(l) \rightarrow \text{CaCO}_3(s) + \text{NH}_3(g)$ ، مجموع ضریب‌های استوکیومتری مواد پس از موازنۀ معادله، کدام است و اگر  $\text{CaCN}_2$  در این واکنش شرکت کند، چند گرم کلسیم کربنات با خلوص  $80\%$  درصد می‌توان به دست آورد؟ (ریاضی فارج ارکشور ۹۵) (Ca = ۴۰, O = ۱۶, C = ۱۲ : g.mol<sup>-۱</sup>)

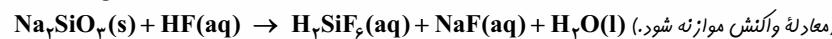
۱۲/۵ - ۹) (۲)

۱۲/۵ - ۷) (۴)

۱۰ - ۹) (۱)

۳۵ - ۷) (۳)

-۱۲۲- با توجه به واکنش زیر، به ازای مصرف  $30\text{ g}$  HF، چند گرم NaF تولید و به تقریب چند گرم  $\text{Na}_2\text{SiO}_4$  با خلوص  $80\%$  درصد مصرف می‌شود؟ (ریاضی فارج ارکشور ۹۹) (Si = ۲۸, Na = ۲۳, F = ۱۹, O = ۱۶ : g.mol<sup>-۱</sup>)



۷/۵ - ۳/۶۵) (۴)

۵/۷ - ۳/۶۵) (۳)

۷/۵ - ۳/۱۵) (۲)

۵/۷ - ۳/۱۵) (۱)

-۱۲۳- اگر ۱۰ گرم مخلوطی از گرد منیزیم و نقره را در  $200\text{ mL}$  میلی‌لیتر محلول به  $3\text{ mol.L}^{-1}$  کاهش یابد، درصد نقره در این نمونه، کدام است و چند مول فلز منیزیم در آن وجود دارد؟ (فراوردهٔ واکنش، گاز هیدروژن و کلرید فلز بوده و فلز نقره با محلول اسیدی واکنش نمی‌دهد، Ag = ۱۰۸, Mg = ۲۴ : g.mol<sup>-۱</sup>) (تبری دافل ۱۰۰)

۰/۱۴ - ۸۸) (۴)

۰/۰۵ - ۸۸) (۳)

۰/۱۴ - ۶۶) (۲)

۰/۰۵ - ۰) (۱)

-۱۲۴- جرم‌های برابر از منیزیم اکسید و کربن دی‌اکسید چند درصد خلوص نمونهٔ منیزیم اکسید است؟ (Mg = ۲۴, O = ۱۶, C = ۱۲ : g.mol<sup>-۱</sup>)

۱/۲۵) (۴)

۱/۱۳) (۳)

۰/۹۲) (۲)

۰/۸) (۱)

-۱۲۵- برای تهیهٔ یک نمونه از محلول منیزیم سولفات با درصد جرمی  $24\%$ ، باید چند گرم منیزیم سولفات با خلوص  $80\%$  را در  $105\text{ mL}$  آب حل کنیم و محلول حاصل از این فرایند، با چند لیتر محلول سدیم هیدروکسید با غلظت  $25\text{ mol.L}^{-1}$  به طور کامل واکنش می‌دهد؟ (ناخالصی‌ها در آب حل می‌شوند). (Mg = ۲۴, O = ۱۶, C = ۱۲ : g.mol<sup>-۱</sup>)

۱۲ - ۴۵) (۴)

۲۴ - ۴۵) (۳)

۱۲ - ۱۵) (۲)

۲۴ - ۱۵) (۱)

-۱۲۶- حجم مخلوطی به جرم  $5\text{ g}$  از گازهای اکسیژن و نیتروژن در شرایط استاندارد، برابر با  $8/44\text{ L}$  لیتر است. درصد خلوص گاز اکسیژن در این نمونه کدام است؟ (O = ۱۶, N = ۱۴ : g.mol<sup>-۱</sup>)

۶۷/۴) (۴)

۸۳/۲) (۳)

۷۲/۵) (۲)

۶۷/۵) (۱)

-۱۲۷- یک کپسول نیتروژن، محتوی مقداری گاز با دمای  $0^\circ\text{C}$  و فشار  $10\text{ atm}$  است. اگر چگالی گازهای موجود در این مخزن برابر با  $20\text{ g.L}^{-1}$  بوده و درصد حجمی گاز N<sub>2</sub> در آن برابر با  $90\%$  باشد، درصد خلوص گاز نیتروژن موجود در این مخزن کدام است؟ (N = ۱۴ g.mol<sup>-۱</sup>)

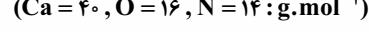
۴۳/۷۵) (۴)

۶۲/۵) (۳)

۵۶/۲۵) (۲)

۳۷/۵) (۱)

-۱۲۸- ۸ گرم کلسیم نیترات ناخالص را در مقداری آب حل کرده و حجم محلول را با اضافه کردن آب خالص، به  $200\text{ mL}$  میلی‌لیتر رسانیم. اگر غلظت یون نیترات در محلول نهایی برابر با  $25\text{ mol.L}^{-1}$  شود، درصد خلوص نمونهٔ کلسیم نیترات کدام است؟ (ناخالصی‌ها فاقد یون نیترات هستند).



۷۵/۳۰) (۲)

۵۱/۲۵) (۴)

۶۱/۵) (۱)

۷۶/۸۷) (۳)

-۱۲۹- در یک کارخانهٔ فولاد، از واکنش آهن (III) اکسید با گاز CO برای استخراج آهن استفاده می‌شود. برای خارج کردن آهن موجود در  $180\text{ g}$  آهن (III) اکسید  $40\%$  خالص، به چند گرم گاز CO با خلوص  $84\%$  نیاز بوده و گاز CO حاصل از این فرایند را بر اثر سوزاندن کامل چند گرم گاز متان می‌توان به دست آورد؟ (Fe = ۵۶, O = ۱۶, C = ۱۲ : g.mol<sup>-۱</sup>)

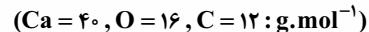
۲۱۶, ۴۵) (۴)

۲۱۶, ۳۰۰) (۳)

۱۰۸, ۴۵) (۲)

۱۰۸, ۳۰۰) (۱)

-۱۳۰- ۶۰ گرم کلسیم کربنات ناخالص را در معرض حرارت قرار می‌دهیم تا براساس معادله:  $\text{CaCO}_3(s) \rightarrow \text{CaO}(s) + \text{CO}_2(g)$  تجزیه شود. اگر در طول این واکنش  $6/6$  گرم از جرم مواد موجود در ظرف کاسته شود، درصد خلوص نمونهٔ کلسیم کربنات اولیه کدام است؟



۲۵) (۲)

۵۰) (۴)

۱۵) (۱)

۳۰) (۳)

-۱۳۱- چند میلی‌لیتر محلول هیدروکلریک اسید با غلظت  $15\text{ mol.L}^{-1}$  برای واکنش کامل با  $1/75\text{ g}$  آهن با خلوص  $96\%$  درصد لازم است (تبری دافل ۹۴) (ناخالصی با اسید واکنش نمی‌دهد: Fe = ۵۶ g.mol<sup>-۱</sup>)

۲۰۰) (۴)

۴۰۰) (۳)

۶۰۰) (۲)

۸۰۰) (۱)

۱۳۲- اگر از تجزیه ۱۲۵ گرم  $\text{NaHCO}_3(s)$  ناچالص برا ساس معادله موازنه نشده:  $\text{NaHCO}_3(s) \rightarrow \text{Na}_2\text{CO}_3(s) + \text{CO}_2(g) + \text{H}_2\text{O}(g)$

۳/۱- ۳ لیتر فراورده گازی تولید شده باشد، درصد خلوص این ماده کدام است؟ (حجم مولی گازها را در شرایط آزمایش برابر با ۲۶ لیتر در نظر بگیرید.)

$$(Na = ۲۳, O = ۱۶, C = ۱2 : g.mol^{-1})$$

$$30/24(4) \quad 60/48(3) \quad 40/32(2) \quad 80/64(1)$$

۱۳۳- مقداری ناچالص را با ۹۰ گرم از ترکیب A مخلوط می‌کنیم تا یک نمونه ناچالص از این ماده به دست بیاید. اگر با افزودن ۹۰ گرم دیگر از ترکیب A به این مخلوط، درصد خلوص این ماده در مخلوط مورد نظر ۲۵/۱ برابر شود، مقدار ناچالص موجود در این مخلوط برابر با چند گرم است؟

$$110(4) \quad 60(3) \quad 40(2) \quad 30(1)$$

۱۳۴- مجموع جرم اتم‌های اکسیژن موجود در یک نمونه ناچالص از منگنز (IV) اکسید به جرم ۱۸۰ گرم، برابر با ۴۸ گرم است. درصد خلوص این نمونه از منگنز (IV) اکسید چه قدر بوده و از واکنش آن با محلول HCl برا ساس معادله موازنه نشده  $\text{MnO}_4^- + \text{HCl} \rightarrow \text{MnCl}_4^- + \text{Cl}_2 + \text{H}_2\text{O}$ ، چند لیتر گاز کلر در شرایط استاندارد تولید می‌شود؟ ( $Mn = ۵۵, O = ۱۶ : g.mol^{-1}$ )

$$33/6 - 48/3(4) \quad 33/6 - 72/5(3) \quad 16/8 - 48/3(2) \quad 16/8 - 72/5(1)$$

۱۳۵- یک نمونه ناچالص، دارای ۸۸ درصد جرمی  $\text{Na}_2\text{SO}_4$  و ۱۰ درصد جرمی آب است. بر اثر جذب رطوبت، مقدار آب آن به ۲۰ درصد می‌رسد. درصد جرمی تقریبی این نمک در شرایط جدید کدام است و اگر جرم نمونه اولیه ۳۵ گرم باشد، از واکنش کامل آن با باریم کلرید، چند گرم ماده نامحلول در آب تشکیل می‌شود؟ (گزینه‌ها را از راست به چپ بخوانید، ناچالصی با  $\text{BaCl}_4(aq)$  واکنش نمی‌دهد.) ( $Ba = ۱۳۷, S = ۳۲, Na = ۲۳, O = ۱۶ : g.mol^{-1}$ )

$$\text{Na}_2\text{SO}_4(aq) + \text{BaCl}_4(aq) \rightarrow 2\text{NaCl}(aq) + \text{BaSO}_4(s)$$

$$10/22 - 78/2(3) \quad 85/22 - 78/2(2) \quad 51/26 - 78/2(1) \quad (ریاضی دافل ۴۰)$$

۱۳۶- اگر در واکنش کامل ۱۰ گرم گرد آهن دارای ناچالصی زنگ آهن، با مقدار کافی محلول سولفوریک اسید ( $\text{H}_2\text{SO}_4$ )، ۳/۴ لیتر گاز هیدروژن در شرایط STP آزاد شود، چند درصد جرم این نمونه را زنگ آهن تشکیل می‌دهد؟ (فراورده دیگر واکنش، سولفات فلز است و از واکنش ناچالصی‌ها با اسید، گاز تولید نمی‌شود.) ( $Fe = ۵۶, O = ۱۶ : g.mol^{-1}$ ) (ریاضی فارج از کشور ۹۵)

$$18(4) \quad 16(3) \quad 14(2) \quad 12(1)$$

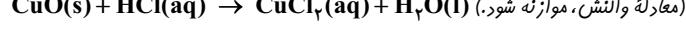
۱۳۷- اگر  $10 \times 10^3 / ۳$  مولکول  $A_nD_m$  در یک نمونه با خلوص ۴۰ درصد از این ترکیب، جرمی معادل با ۲۲ گرم داشته باشد و  $10 \times 10^3 / ۳$  مولکول از ترکیب  $A_mD_n$  در یک نمونه با خلوص ۵۰ درصد از این ترکیب نیز جرمی معادل با ۸۴ گرم داشته باشد، مجموع مقادیر عددی m و n کدام است؟ ( $D = ۳۲, A = ۲۸ : g.mol^{-1}$ )

$$6(4) \quad 9(3) \quad 4(2) \quad 5(1)$$

۱۳۸- اگر ۶۶ گرم آهن (III) اکسید ناچالص را در مجاورت با مقدار کافی گاز کربن مونوکسید قرار می‌دهیم تا به طور کامل مصرف شود. اگر طی این فرایند جرم مواد جامد موجود در ظرف به اندازه ۱۲ گرم کاهش پیدا کند، درصد خلوص نمونه آهن (III) اکسید اولیه کدام است؟ ( $Fe = ۵۶, O = ۱۶ : g.mol^{-1}$ )

$$50(4) \quad 62/5(3) \quad 75(2) \quad 87/5(1)$$

۱۳۹- ۵ گرم از یک نمونه گرد مس (II) اکسید ناچالص را در مقدار کافی هیدروکلریک اسید وارد و گرم می‌کنیم تا واکنش کامل انجام پذیرد. اگر در این واکنش، ۱/۰ مول هیدروکلریک اسید مصرف شده باشد، چند گرم مس (II) کلرید تشکیل شده و درصد ناچالصی در این نمونه اکسید کدام است؟ (گزینه‌ها را از راست به چپ بخوانید، ناچالصی با اسید واکنش نمی‌دهد.) (تهری دافل ۹۹)



$$20/5 - 75/4(4) \quad 80/5 - 75/3(3) \quad 80/6 - 75/2(2) \quad 20/6 - 75/1(1)$$

۱۴۰- یک نمونه به جرم ۱۲۰ g از منیزیم اکسید با خلوص ۵۷٪ را با اضافه کردن مقداری منیزیم اکسید ۲۹٪ خالص، به نمونه‌ای از منیزیم اکسید با خلوص ۵٪ تبدیل می‌کنیم. مخلوط حاصل از این فرایند، با چند لیتر گاز کربن دی اکسید در شرایط STP به طور کامل واکنش می‌دهد؟ (ناچالصی‌ها با گاز  $\text{CO}_2$  واکنش نمی‌دهند.) ( $O = ۱۶, C = ۱2 : g.mol^{-1}$ )

$$67/2(4) \quad 44/8(3) \quad 22/6(2) \quad 22/4(1)$$

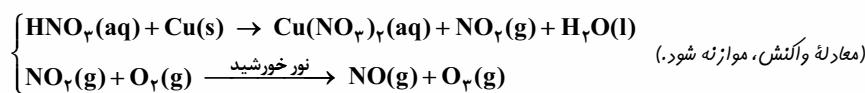
۱۴۱- پس از انداختن یک قطعه ۷۲ گرمی از آلومینیم ناچالص در ۵ لیتر محلول مس (II) سولفات، ۹۶ گرم فلز مس تولید شده است. درصد خلوص قطعه آلومینیمی برابر با چند درصد بوده و طی این فرایند، مجموع غلظت کاتیون‌های موجود در محلول به اندازه چند مول بر لیتر تغییر کرده است؟ ( $Cu = ۶۴, Al = ۲۷ : g.mol^{-1}$ )

$$0/05 - 25/4(4) \quad 0/05 - 37/5(3) \quad 0/1 - 37/5(2) \quad 0/1 - 25/1(1)$$

۱۴۲- در معدن مس سرچشممه، از واکنش میان مس (I) سولفید با گاز اکسیژن برای استخراج فلز مس استفاده می‌شود. اگر علاوه بر فلز مس، گاز  $\text{SO}_2$  نیز در این واکنش تولید شود، به ازای مصرفشدن ۱۲۵ گرم مس (I) سولفید با خلوص ۸۰٪، چند لیتر گاز گوگرد دی اکسید با چگالی  $1/6 \text{ g.L}^{-1}$  به دست آمده و جرم این نمونه از گاز  $\text{SO}_2$ ، با جرم چند مول گاز نئون برابر خواهد بود؟ ( $Cu = ۶۴, S = ۳۲, Ne = ۲۰, O = ۱۶ : g.mol^{-1}$ )

$$2 - 25/5(4) \quad 3 - 25/3(3) \quad 3 - 25/2(2) \quad 2 - 25/1(1)$$

۱۴۳- بر پایه واکنش‌های زیر اگر ۶۳۰ گرم نیتریک اسید با خلوص ۸۰ درصد با فلز مس واکنش دهد، چند مول مس (II) نیترات تشکیل می‌شود و گاز اوزونی که از واکنش گاز  $\text{NO}_2$  تولید شده در این فرایند با گاز اکسیژن به دست می‌آید، در شرایط STP، چند لیتر حجم دارد؟ (گزینه‌ها را از راست به چپ بخوانید:  $\text{O} = 16, \text{N} = 14, \text{H} = 1 : \text{g.mol}^{-1}$ )



$$89/6 - 4/4 \quad 89/6 - 2/3 \quad 67/2 - 4/2 \quad 67/2 - 2/1$$

۱۴۴- برای تولید ۸/۲ تن آهن از سنگ معدن  $\text{Fe}_2\text{O}_3$  با خلوص ۵۰ درصد، مطابق واکنش:  $\text{Fe}_2\text{O}_3(\text{s}) + 3\text{CO}(\text{g}) \rightarrow 2\text{Fe}(\text{s}) + 3\text{CO}_2(\text{g})$  حاصل را با چند کیلوگرم کلسیم اکسید می‌توان جذب کرد؟ (گزینه‌ها را از راست به چپ بخوانید:  $\text{Fe} = 56, \text{Ca} = 40, \text{O} = 16, \text{C} = 12 : \text{g.mol}^{-1}$ )

$$4200 - 8/4 \quad 4200 - 10/3 \quad 3250 - 8/2 \quad 3250 - 10/1$$

۱۴۵- ۱۷ گرم سدیم نیترات ناخالص را براساس معادله موازن نشده:  $\text{NaNO}_3(\text{s}) \rightarrow \text{NaNO}_3(\text{s}) + \text{O}_2(\text{g})$  به طور کامل تجزیه می‌کنیم. اگر فراورده جامد حاصل از این واکنش را در مقداری آب حل کرده و جرم محلول را با افزودن آب خالص به آن به ۲۰ kg برسانیم، غلظت یون سدیم در محلول حاصل برابر با ۱۸۴ ppm می‌شود. درصد خلوص نمونه سدیم نیترات اولیه کدام است؟ ( $\text{Na} = 23, \text{O} = 16, \text{N} = 14 : \text{g.mol}^{-1}$ )

$$8/4 - 2/3 \quad 6/2 \quad 4/2 \quad 4/1$$

۱۴۶- درصد جرمی اتانول در محلول الکلی استفاده شده برای از بین بردن ویروس کرونا، باید حداقل برابر با ۶۰٪ باشد. از تخمیر ۶۰۰ گرم گلوکز با خلوص ۷۲٪ برای تولید محلول اتانول ۸۰ درصد جرمی استفاده شده است. به این محلول الکلی، حداقل چند میلی لیتر آب خالص می‌توان اضافه کرد به طوری که خاصیت ضد عفونی کنندگی خود را از دست ندهد؟ ( $\text{O} = 16, \text{C} = 12 : \text{g.mol}^{-1}$ )

$$184/4 \quad 138/3 \quad 92/2 \quad 46/1$$

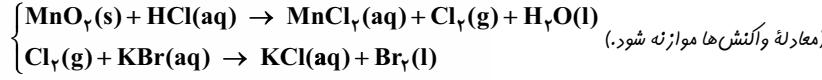
۱۴۷- نمونه‌ای به حجم  $37/5 \text{ cm}^3$  از فلز منزیریم با خلوص ۸۰٪ و چگالی  $3.7 \text{ g.cm}^{-3}$  در واکنش با مقدار کافی محلول هیدروکلریک اسید، چند لیتر گاز هیدروژن با چگالی  $1.0 \text{ g.mL}^{-1}$  تولید کرده و شمار اتم‌های موجود در این نمونه گازی، چند برابر شمار اتم‌های موجود در یک نمونه ۸/۶ است؟ ( $\text{Mg} = 24, \text{N} = 14, \text{H} = 1 : \text{g.mol}^{-1}$ )

$$2/5 - 4/2 \quad 1/25 - 5/2 \quad 2/5, 1/1 \quad 2/5, 1/1$$

۱۴۸- یک نمونه خالص از پتاسیم نیترات به جرم  $5/50$  گرم براساس معادله موازن نشده:  $\text{KNO}_3(\text{s}) \rightarrow \text{K}_2\text{O}(\text{s}) + \text{O}_2(\text{g}) + \text{N}_2(\text{g})$  به طور کامل تجزیه شده و به فراورده جامد حاصل از آن، مقداری ناخالصی اضافه می‌کنیم. اگر درصد خلوص  $\text{K}_2\text{O}$  در ماده حاصل برابر با  $75/58\%$  باشد، جرم ناخالصی افزوده شده برابر با چند گرم است؟ ( $\text{K} = 39, \text{O} = 16, \text{N} = 14 : \text{g.mol}^{-1}$ )

$$21/5 - 4/3 \quad 16/5 - 3/2 \quad 11/5 - 2/1 \quad 6/5 - 1/1$$

۱۴۹- گاز آزاد شده از واکنش کامل ۵۰ گرم از یک نمونه ناخالص منگنز دی اکسید با هیدروکلریک اسید می‌تواند با  $250 \text{ mL}$  لیتر محلول ۲ مولار پتاسیم برمید واکنش دهد. درصد خلوص منگنز دی اکسید در این نمونه کدام است و در این فرایند، چند مول  $\text{HCl}(\text{aq})$  مصرف شده است؟ (ناخالصی با اسید واکنش نمی‌دهد،  $\text{Mn} = 55, \text{O} = 16 : \text{g.mol}^{-1}$ )



$$1/5 - 8/2 \quad 1/5 - 8/7 \quad 1/5 - 43/5 \quad 1 - 43/5$$

۱۵۰- ۸۰ گرم گاز هیدروژن کلرید را در مقداری آب حل کرده و حجم محلول را با اضافه کردن آب خالص به آن، به ۲ لیتر می‌رسانیم. اگر هر میلی لیتر از این محلول با  $1/10$  گرم آلومینیم با خلوص ۹۰٪ به طور کامل واکنش بدهد، درصد خلوص گاز هیدروژن کلرید چه قدر بوده است؟ ( $\text{Al} = 27 : \text{g.mol}^{-1}$ )

$$57/52 - 4/3 \quad 91/25 - 2/2 \quad 45/62 - 2/2 \quad 63/75 - 1/1$$

۱۵۱- ۸۰ گرم متانول با خلوص ۷۷۵ را براساس معادله  $\text{CH}_3\text{OH}(\text{g}) \rightarrow 2\text{H}_2(\text{g}) + \text{CO}(\text{g})$  به طور کامل تجزیه کرده و گاز هیدروژن حاصل از آن را براساس معادله  $\text{CuO}(\text{s}) + \text{H}_2(\text{g}) \rightarrow \text{Cu}(\text{s}) + \text{H}_2\text{O}(\text{l})$  با مقدار کافی مس (II) اکسید وارد واکنش می‌کنیم. در واکنش تجزیه متانول، چند گرم فراورده قطبی تولید شده و طی این فرایند، چند گرم فلز مس به دست می‌آید؟ ( $\text{Cu} = 64, \text{O} = 16, \text{C} = 12, \text{H} = 1 : \text{g.mol}^{-1}$ )

$$240, 52/5 - 4/3 \quad 240, 52/5 - 1/1 \quad 120, 52/5 - 1/1 \quad 120, 52/5 - 1/1$$

۱۵۲- مقداری از گاز  $\text{SO}_2$  با خلوص ۴۰٪ را براساس معادله موازن نشده:  $\text{SO}_2(\text{g}) \rightarrow \text{O}_2(\text{g}) + \text{SO}_2(\text{g})$  به طور کامل تجزیه می‌کنیم. جرم گاز اکسیژن تولید شده طی این فرایند، چند برابر جرم گاز  $\text{SO}_2$  ناخالص مصرف شده است؟ ( $\text{S} = 32, \text{O} = 16 : \text{g.mol}^{-1}$ )

$$0/32 - 4/2 \quad 0/24 - 2/2 \quad 0/16 - 1/2 \quad 0/08 - 1/1$$





## ۹۳- گزینه ۳ عبارت‌های ۱، ۲ و ۳ درست هستند.

بررسی چهار عبارت: ۱) عناصر واسطه موجود در جدول تناوبی، همگی فلز بوده و در گروههای ۳ تا ۱۲ از این جدول قرار گرفته‌اند.

۲) آرایش الکترونی یون‌های آهن (یون‌های  $\text{Fe}^{3+}$ ) در یک نمونه از زنگ آهن ( $\text{Fe}_3\text{O}_4$ ، مشابه به آرایش الکترونی یون  $\text{Mn}^{2+}$  است.

۳) گوگرد، نیتروژن و اکسیژن، از جمله نافلزهای موجود در دسته p جدول دوراهای هستند که به شکل آزاد در طبیعت وجود دارند.

۴) محلول آهن (III) کلرید با محلول سدیم هیدروکسید واکنش داده و طی این فرایند، رسوب قرمزرنگ آهن (III) هیدروکسید تولید می‌شود.

۵) آرایش الکترونی  $\text{Fe}^{3+}$   $\text{Ar}^{3d^1 4s^1}$ ، مربوط به مس است و همان‌طور که می‌دانیم، مس در مقایسه با آهن واکنش‌پذیری کمتری دارد.

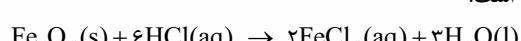
بررسی سایر گزینه‌ها: ۱) طلا، تنها عنصر فلزی است که به شکل کلوخه‌ها یا رگه‌های زردرنگ در لابه‌لای خاک یافت می‌شود.

۲) زنگ است که در سطح جهان بیشترین مصرف سالانه را در بین صنایع گوناگون دارد. از این عنصر فلزی به عنوان کاتالیزگر فرایند هابر استفاده می‌شود.

۳) چهارمین عنصر موجود در گروه چهاردهم، قلع است. این عنصر سطحی درخشان داشته و همانند اورانیم و تکنسیم ( $\text{Tc}^{99}$ )، یک عنصر

فلزی محسوب می‌شود.

## ۹۴- گزینه ۱ واکنش آهن (III) اکسید با محلول هیدروکلریک اسید به صورت زیر است:



با توجه به معادله این واکنش، جرم یون‌های  $\text{Fe}^{3+}$  تولیدشده در محلول را محاسبه می‌کنیم.

$$\text{? g Fe}^{3+} = \frac{1}{8} \text{ g Fe}_3\text{O}_4 \times \frac{1 \text{ mol Fe}_3\text{O}_4}{160 \text{ g Fe}_3\text{O}_4} \times \frac{2 \text{ mol FeCl}_3}{1 \text{ mol Fe}_3\text{O}_4} \times \frac{1 \text{ mol Fe}^{3+}}{1 \text{ mol FeCl}_3} \times \frac{56 \text{ g Fe}^{3+}}{1 \text{ mol Fe}^{3+}} = 0.56 \text{ g}$$

با توجه به جرم یون‌های تولیدشده در این محلول، جرم کلی محلول را محاسبه می‌کنیم.

$$\text{ppm} = \frac{\text{جرم حل شونده}}{\text{حجم محلول}} \times 10^6 = \frac{0.56 \text{ g Fe}^{3+}}{800 \text{ g}} \times 10^6 = 700 \text{ ppm}$$

## ۹۵- گزینه ۱ عبارت‌های ۱ و ۲ درست هستند.

بررسی چهار عبارت: ۱) با افزودن مقداری زنگ آهن به محلول هیدروکلریک اسید، زنگ آهن حل شده و یون‌های  $\text{Fe}^{3+}$  وارد محلول می‌شوند و یک محلول زردرنگ ایجاد می‌شود.

۲) چون نقره واکنش‌پذیری کمتری دارد، در شرایط یکسان، یک نمونه از این فلز، در مقایسه با یک نمونه روی، در هوای مرطوب کندتر واکنش می‌دهد.

۳) در فولاد مبارکه اصفهان، همانند سایر شرکت‌های فولاد جهان، برای استخراج آهن از واکنش  $\text{Fe}_3\text{O}_4$  با کربن استفاده می‌شود.

۴) با افزایش فعالیت شیمیابی عناصر فلزی، این عناصر میل بیشتری به ایجاد ترکیب داشته و ترکیب‌های آن‌ها پایدارتر از خودشان می‌شوند.

## ۹۶- گزینه ۱ فقط مقایسه چکش خواری عناصر مس و منیزیم به درستی انجام شده است.

بررسی چهار مورد: مورد اول: واکنش‌پذیری فلز مس در مقایسه با عنصر بعد از آن (فلز روی)، کمتر است؛ در حالی که واکنش‌پذیری منیزیم در مقایسه با عنصری که پس از آن قرار می‌گیرد (آلومینیم)، بیشتر است.

مورد دوم: در بیرونی ترین زیرلایه الکترونی مس، ۱) الکترون و در بیرونی ترین زیرلایه الکترونی منیزیم، ۲) الکترون وجود دارد.

مورد سوم: عناصر مس و منیزیم، هر دو فلز بوده و قابلیت چکش خواری بالایی دارند.

مورد چهارم: فلز منیزیم با  $\text{Fe}_3\text{O}_4$  وارد واکنش می‌شود؛ اما فلز مس با یک نمونه از  $\text{Fe}_3\text{O}_4$  واکنش نمی‌دهد.

۹۷- گزینه ۱ فلزهای اصلی به طور کلی در مقایسه با مس واکنش‌پذیری بیشتری داشته و به همین خاطر، فلز مس نمی‌تواند فلز M را از ساختار

اکسید این فلز خارج کند. به عبارت دیگر، فلز مس با اکسید فلز M در شرایط طبیعی واکنش نخواهد داد. توجه داریم که گونه HX یک اسید

به شمار رفته و همان‌طور که می‌دانیم، فلز منیزیم با اسیدها واکنش داده و گاز هیدروژن آزاد می‌کند. البته گزینه سوم این سؤال شاید یه کلم گنگ و

ابهام‌دار باشد چون اگر فلز M معادل با یکی از فلزهای قلیایی و قلیایی خاکی باشد، این فلز با آب واکنش می‌دهد، اما برخی از فلزهای اصلی مثل

قلع و سرب در دسته p جدول دوراهای قرار دارند و در شرایط اتاق با آب واکنش نمی‌دهند.

**۹۹- گزینه ۲** علاوه بر کانی‌های زردرنگ گوگرد، عناصر سدیم، کلسیم و منگنز را نیز می‌توان در قالب کانی‌های سدیم کلرید، کلسیم کربنات و منگنز (II) کربنات در طبیعت یافت.

بررسی سایر گزینه‌ها:

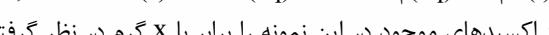
۱) معادله واکنش زنگ آهن با محلول هیدروکلریک اسید به صورت  $\text{Fe}_3\text{O}_4(s) + 6\text{HCl(aq)} \rightarrow 2\text{FeCl}_3(\text{aq}) + 3\text{H}_2\text{O(l)}$  است.  
 ۲)  $\text{CuSO}_4 + \text{Fe} \rightarrow \text{FeSO}_4 + \text{Cu}$  به طور طبیعی انجام می‌شود؛ پس واکنش دهنده‌های آن در مقایسه با فراورده‌ها واکنش پذیرتر هستند.  
 ۳) مس واکنش پذیری کمتری داشته و یک قطعه از آن، در مقایسه با یک قطعه از فلز آهن، با سرعت و شدت کمتری با گاز کلر وارد واکنش شیمیایی می‌شود.

**۱۰۰- گزینه ۱** فقط عبارت **ب** درست است.

بررسی چهار عبارت:

۱) گوگرد، یک عنصر نافلزی است که به صورت آزاد در طبیعت وجود دارد و در دمای اتاق، به صورت بلورهای زردرنگ جامد دیده می‌شود.  
 ۲) محلول مس (II) سولفات‌آبی رنگ بوده و براساس معادله  $\text{CuSO}_4(\text{aq}) + \text{Fe(s)} \rightarrow \text{FeSO}_4(\text{aq}) + \text{Cu(s)}$  با یک میخ آهنی واکنش می‌دهد.  
 ۳) چون واکنش پذیری سدیم بیشتر از کربن است، از کربن نمی‌توان برای استخراج فلز سدیم از ساختار  $\text{Na}_3\text{O}$  استفاده کرد.  
 ۴) پس از افزودن محلول آهن (III) کلرید به محلولی از نقره نیترات، یون‌های کلرید و یون‌های نقره با یکدیگر واکنش داده یک رسوب سفیدرنگ با فرمول شیمیایی  $\text{AgCl(s)}$  در محلول ایجاد می‌شود.

**۱۰۱- گزینه ۴** واکنش اکسیدهای آهن با محلول هیدروکلریک اسید به صورت زیر است:



جرم هر یک از اکسیدهای موجود در این نمونه را برابر با  $x$  گرم در نظر گرفته و حجم محلول هیدروکلریک اسید مصرف شده در هر واکنش را محاسبه می‌کنیم.

$$\text{Fe}_3\text{O}_4 \text{ هیدروکلریک اسید } \times \frac{1 \text{ mol Fe}_3\text{O}_4}{16 \text{ g Fe}_3\text{O}_4} \times \frac{6 \text{ mol HCl}}{1 \text{ mol Fe}_3\text{O}_4} \times \frac{1 \text{ L}}{0.5 \text{ mol HCl}} = \frac{3x}{40} \text{ L}$$

$$\text{FeO} \text{ هیدروکلریک اسید } \times \frac{1 \text{ mol FeO}}{72 \text{ g FeO}} \times \frac{2 \text{ mol HCl}}{1 \text{ mol FeO}} \times \frac{1 \text{ L}}{0.5 \text{ mol HCl}} = \frac{x}{18} \text{ L}$$

طی این فرایند، در مجموع  $18/8$  لیتر محلول هیدروکلریک اسید مصرف شده است؛ پس داریم:

$$18/8 \text{ L} = \frac{3x}{40} \text{ L} + \frac{x}{18} \text{ L} \Rightarrow x = 144 \text{ g}$$

در مرحله بعد، باید جرم رسوب‌های  $\text{Fe(OH)}_2$  و  $\text{Fe(OH)}_3$  تولید شده را محاسبه کنیم. می‌دانیم که به ازای مصرف شدن هر مول  $\text{Fe}_3\text{O}_4$ ، دو مول  $\text{Fe(OH)}_2$  تولید شده و به ازای مصرف شدن هر مول  $\text{FeO}$  نیز یک مول  $\text{Fe(OH)}_3$  تولید می‌شود؛ پس داریم:

$$? \text{ g Fe(OH)}_2 = 144 \text{ g Fe}_3\text{O}_4 \times \frac{1 \text{ mol Fe}_3\text{O}_4}{16 \text{ g Fe}_3\text{O}_4} \times \frac{2 \text{ mol Fe(OH)}_2}{1 \text{ mol Fe}_3\text{O}_4} \times \frac{107 \text{ g Fe(OH)}_2}{1 \text{ mol Fe(OH)}_2} = 192/6 \text{ g}$$

$$? \text{ g Fe(OH)}_3 = 144 \text{ g FeO} \times \frac{1 \text{ mol FeO}}{72 \text{ g FeO}} \times \frac{1 \text{ mol Fe(OH)}_3}{1 \text{ mol FeO}} \times \frac{90 \text{ g Fe(OH)}_3}{1 \text{ mol Fe(OH)}_3} = 18.0 \text{ g}$$

با توجه به محاسبات انجام شده، مجموع جرم رسوب‌های حاصل از این فرایند برابر با  $372/6$  گرم می‌شود.

**۱۰۲- گزینه ۲** معادله واکنش انجام شده به صورت مقابل است:

$$\text{Fe}_3\text{O}_4(s) + 3\text{CO(s)} \rightarrow 2\text{Fe(s)} + 3\text{CO}_2(g)$$

$$? \text{ mL CO} = 1 \text{ g Fe} \times \frac{1 \text{ mol Fe}}{56 \text{ g Fe}} \times \frac{3 \text{ mol CO}}{2 \text{ mol Fe}} \times \frac{22400 \text{ mL CO}}{1 \text{ mol CO}} = 600 \text{ mL}$$

پس داریم:

بررسی سایر گزینه‌ها:

۱) گاز کربن دی‌اکسید تولید شده طی این فرایند، برخلاف گاز کربن مونوکسید مصرف شده، از مولکول‌های ناقطبی تشکیل شده است.  
 ۲) از آهن (III) اکسید جامد مصرف شده در این واکنش، به عنوان رنگ قرمز در نقاشی استفاده می‌شود.

۳) با انجام شدن این واکنش، به ازای مصرف هر مول آهن (III) اکسید جامد (معادل با  $160$  گرم آهن (III) اکسید)،  $2$  مول آهن (معادل با  $112$  گرم آهن) تولید شده و به اندازه جرم  $3$  مول اتم اکسیژن (معادل با  $48$  گرم اکسیژن) از جرم مواد جامد موجود در ظرف کاسته می‌شود.

**۱۰۳- گزینه ۱** چون واکنش پذیری روی بیشتر از آهن است، تأمین شرایط لازم برای نگهداری این فلز، سخت‌تر از تأمین شرایط لازم برای نگهداری آهن است.

بررسی سایر گزینه‌ها:

۲) چون واکنش پذیری روی بیشتر از آهن است، می‌توان گفت اتم‌های فلز روی در مقایسه با اتم‌های آهن میل بیشتری به تشکیل کاتیون‌های باردار دارند.  
 ۳) هر فلزی که واکنش پذیری بیشتری داشته باشد، در هوای مرتکب با سرعت بیشتری واکنش می‌دهد.

۴) چون سدیم از آهن و روی واکنش پذیرتر است، برای استخراج آهن از ترکیبات حاوی آن، همانند استخراج روی از ترکیبات حاوی آن، می‌توان از سدیم استفاده کرد.

**۱۰۴- گزینه ۱** چون سدیم از کربن واکنش پذیرتر است، سدیم اکسید با کربن واکنش نمی‌دهد. آهن (II) اکسید نیز براساس معادله زیر با کربن واکنش می‌دهد:

$2\text{FeO(s)} + \text{C(s)} \rightarrow 2\text{Fe(s)} + \text{CO}_2(\text{g})$  با توجه به حجم گاز کربن دی اکسید، مقدار آهن (II) اکسید و سدیم اکسید موجود در مخلوط را محاسبه می‌کنیم.

$$? \text{ g FeO} = 336 \text{ mL CO}_2 \times \frac{1 \text{ L CO}_2}{1000 \text{ mL CO}_2} \times \frac{1 \text{ mol CO}_2}{22/4 \text{ L CO}_2} \times \frac{2 \text{ mol FeO}}{1 \text{ mol CO}_2} \times \frac{72 \text{ g FeO}}{1 \text{ mol FeO}} = 2/16 \text{ g}$$

$$6/5 = \text{Na}_2\text{O} + 2/16 \Rightarrow \text{Na}_2\text{O} = 4/34 \text{ g} \quad \text{جرم مخلوط} = \text{Na}_2\text{O} + \text{FeO}$$

با توجه به محاسبات انجام شده، در این مخلوط  $2/16$  گرم  $\text{FeO}$  (معادل با  $0/03$  مول  $\text{Na}_2\text{O}$ ) وجود دارد. بر این اساس، می‌توان گفت در مخلوط موردنظر  $0/03$  مول یون  $\text{Fe}^{2+}$  و  $0/01$  مول یون  $\text{O}^{2-}$  وجود دارد؛ پس داریم:

$$\frac{\text{شمار مول کاتیون‌ها}}{\text{شمار مول آئیون‌ها}} = \frac{0/03 \text{ mol}}{0/01 \text{ mol}} = 1/7$$

**۱۰۵- گزینه ۲** معادله واکنش ترمیت به صورت (I) است. بر این اساس، عبارت‌های ۱ و ۲ نادرست است.

**بررسی چهار عبارت:** ۱) چون واکنش ترمیت به صورت طبیعی انجام می‌شود؛ پس می‌توان گفت آهن تولید شده در این واکنش در مقایسه با آلومینیم مصرف شده در آن واکنش پذیری کمتری داشته و با محلول‌های اسیدی نیز باشد کمتری واکنش می‌دهد.

۲) چون آلومینیم واکنش پذیری بیشتری دارد، استخراج آن از  $\text{Al}_2\text{O}_3$ ، دشوارتر از استخراج آهن از  $\text{Fe}_3\text{O}_4$  است.

۳) مجموع ضرایب واکنش‌دهنده‌ها در واکنش ترمیت، کمتر از مجموع ضرایب واکنش‌دهنده‌ها در واکنش  $2\text{NH}_3 \rightarrow 2\text{N}_2 + 3\text{H}_2$  است.

۴) به ازای تولید هر مول آهن مذاب در واکنش ترمیت، یک مول آلومینیم (معادل با  $27$  گرم فلز آلومینیم) به طور کامل مصرف می‌شود.



با توجه به معادله این واکنش، به ازای مصرف  $2$  مول آهن (III) اکسید،  $3$  مول گاز کربن دی اکسید (معادل با  $132$  گرم گاز کربن دی اکسید) و  $4$  مول آهن (معادل با  $224$  گرم آهن) تولید می‌شود؛ پس تفاوت جرم فراورده‌های تولید شده به ازای مصرف  $2$  مول آهن (III) اکسید، برابر  $92$  گرم است. بر این اساس، داریم:

$$? \text{ g Fe}_3\text{O}_4 = 18/4 \text{ g} \times \frac{2 \text{ mol Fe}_3\text{O}_4}{160 \text{ g Fe}_3\text{O}_4} \times \frac{160 \text{ g Fe}_3\text{O}_4}{92 \text{ g تفاوت جرم}} = 64 \text{ g}$$

به طریق مشابه، می‌توان به دست آورد که در این واکنش، مقدار  $6/0$  مول گاز کربن دی اکسید تولید می‌شود. این گاز براساس معادله  $\text{MgO(s)} + \text{CO}_2(\text{g}) \rightarrow \text{MgCO}_3(\text{s})$  با منیزیم اکسید واکنش می‌دهد، پس می‌توان گفت با مصرف  $6/0$  مول گاز  $\text{CO}_2$  در این واکنش، مقدار  $6/0$  مول منیزیم اکسید (معادل با  $24$  گرم منیزیم اکسید) مصرف می‌شود.

**۱۰۷- گزینه ۲** تیتانیم، دومین فلز واسطه موجود در جدول تناوبی بوده و واکنش پذیری آن کمتر از واکنش پذیری فلز منیزیم است. به همین خاطر با استفاده از منیزیم، می‌توان تیتانیم را از ترکیبات حاوی این عنصر (مثل تیتانیم IV) کلرید استخراج کرد.

**بررسی سایر گزینه‌ها:** ۱) چون سدیم نسبت به آهن واکنش پذیری بیشتری دارد، تأمین شرایط مورد نیاز برای نگهداری این عنصر سخت‌تر از تأمین شرایط مورد نیاز برای نگهداری آهن است.

۲) چون دسترسی به کربن آسان‌تر از سدیم بوده و استفاده از این عنصر صرفه اقتصادی بیشتری دارد، در فولاد مبارکه برای استخراج آهن از کربن استفاده می‌شود.

۳) مس، عنصری از گروه فلزهای واسطه بوده و همانند طلا، نقره و پلاتین، نمونه‌هایی از آن به شکل آزاد در طبیعت وجود دارد.

**۱۰۸- گزینه ۲** عبارت‌های ۱ و ۲ درست هستند.

**بررسی چهار عبارت:**

۱) فرمول شیمیایی زنگ آهن به صورت  $\text{Fe}_3\text{O}_4$  است. در این ماده، یون  $\text{Fe}^{3+}$  وجود دارد.

۲) مس، در مقایسه با آهن واکنش پذیری کمتری داشته و به همین خاطر، این فلز با اکسیدهای آهن واکنش نمی‌دهد.

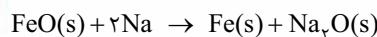
۳) از واکنش آهن با  $\text{HCl}$ ، نمک  $\text{FeCl}_3$  به دست می‌آید، در حالی که از واکنش زنگ آهن ( $\text{Fe}_3\text{O}_4$ ) با هیدروکلریک اسید، نمک  $\text{FeCl}_3$  تولید می‌شود.

۴) در واکنش موردنظر، به ازای مصرف هر مول  $\text{FeCl}_3$ ، یک مول رسوب  $\text{Fe(OH)}_3$  تولید می‌شود. بر این اساس، می‌توان گفت طی واکنش

۵) مول  $\text{FeCl}_3$  با مقدار کافی سدیم هیدروکسید، مقدار  $0/05$  مول  $\text{Fe(OH)}_3$  (معادل با  $5/35$  گرم  $\text{Fe(OH)}_3$ ) تولید می‌شود. از این واکنش، برای تشخیص نوع کاتیون موجود در زنگ آهن استفاده می‌شود.



**۱۰۹- گزینه ۱** واکنش  $\text{FeO}$  با واکنش‌پذیرترین فلز موجود در تناوب سوم (سدیم)، به صورت زیر است:



$$? \text{ g Fe} = 1 \text{ mol Na} \times \frac{1 \text{ mol Fe}}{2 \text{ mol Na}} \times \frac{56 \text{ g Fe}}{1 \text{ mol Fe}} = 28 \text{ g}$$

$$? \text{ آلیاژ} = \frac{100 \text{ g}}{\frac{35 \text{ g Fe}}{28 \text{ g Fe}}} = 80 \text{ g}$$

در رابطه با جرم آلیاژ فلزی تولید شده طی این فرایند، داریم:

**۱۱۰- گزینه ۲** واکنش انجام شده به صورت  $\text{CuSO}_4(\text{aq}) + \text{Fe(s)} \rightarrow \text{Cu(s)} + \text{FeSO}_4(\text{aq})$  است. با توجه به معادله این واکنش، عبارت‌های

**۱**، **۲** و **۳** درست هستند.

بررسی پنج عبارت:

**۱** به ازای خروج هر یون مس (II) از محلول، یک یون آهن (II) وارد محلول می‌شود؛ بنابراین مجموع تعداد یون‌های موجود در این محلول ثابت می‌ماند.

**۲** با انجام شدن این واکنش، به ازای مصرف  $X$  مول فلز آهن (معادل با  $56X$  گرم آهن)،  $X$  مول فلز مس (معادل با  $64X$  گرم فلز مس) تولید می‌شود؛ بنابراین جرم مواد جامد موجود در ظرف واکنش به ازای مصرف  $X$  مول فلز آهن، به اندازه  $8X$  گرم افزایش پیدا می‌کند.

**۳** در این واکنش یون آهن (II) تولید می‌شود. این کاتیون‌های آهن در واکنش با محلول سدیم هیدروکسید، رسوب سبزرنگ تشکیل می‌دهند.

**۴** با توجه به انجام پذیربودن این واکنش، می‌توان گفت واکنش‌پذیری واکنش‌دهنده‌ها بیشتر از فراورده‌ها است؛ بنابراین واکنش‌پذیری فلز مس کمتر از فلز آهن خواهد بود. در چنین حالتی، شرایط نگه‌داری فلز آهن از شرایط نگه‌داری فلز مس دشوارتر خواهد بود.

**۵** کاتیون  $\text{Co}^{3+}$ ، همانند کاتیون  $\text{Fe}^{3+}$ ، دارای ۲۴ الکترون بوده و آرایش الکترونی آن به  $3d^6$  ختم می‌شود.

**۱۱۱- گزینه ۳** عبارت‌های **۱**، **۲** و **۳** درست هستند.

بررسی چهار عبارت:

**۱** از میان فلزهای  $\text{Na}_{۱۱}$ ،  $\text{Cu}_{۲۹}$  و  $\text{Zn}_{۳۰}$ ، سدیم یک فلز قلیایی بوده و در شرایط یکسان، اتم‌های آن تمایل بیشتری برای تبدیل شدن به کاتیون دارند.

**۲** عنصر اصلی سازنده سلول‌های خورشیدی، سیلیسیم است. این عنصر را با استفاده از مقداری کربن، می‌توان از ساختار ترکیب  $\text{SiO}_4(\text{s})$  خارج کرد.

**۳** پتانسیم، دارای ۱۲ الکترون در زیرلایه‌های p خود بوده و تمایل آن برای انجام واکنش‌های شیمیایی در مقایسه با آهن بیشتر است.

**۴** از میان عناصر سدیم و کربن، واکنش‌پذیری عنصری که شعاع اتمی بزرگ‌تری دارد (سدیم)، بیشتر از عنصر دیگر است.

**۱۱۲- گزینه ۱** با توجه به اطلاعات داده شده، جرم مولی آنیون A را محاسبه می‌کنیم. اگر جرم مولی  $\text{CuA}_2$  برابر با  $X$  گرم بر مول باشد، داریم:

$$\frac{4}{55} \text{ g CuA}_2 = \frac{1 \text{ mol CuA}_2}{1 \text{ mol NaOH}} \times \frac{1 \text{ mol NaOH}}{5 \text{ mol CuA}_2} \times \frac{x \text{ g CuA}_2}{1 \text{ L}} \Rightarrow x = 182$$

بر این اساس، می‌توان گفت جرم مولی ترکیب  $\text{CuA}_2$  برابر با  $182$  گرم بر مول است؛ پس جرم مولی آنیون  $A^-$  برابر با  $59$  گرم بوده و این آنیون

معادل با یون استات  $(\text{CH}_3\text{COO}^-)$  است. توجه داریم که جرم مولی یون نیترات  $(\text{NO}_3^-)$  برابر با  $62$  گرم بر مول است. در قدم بعد، جرم مس

(II) هیدروکسید تولید شده را محاسبه می‌کنیم:

$$\frac{2}{45} \text{ g Cu(OH)}_2 = \frac{1 \text{ mol Cu(OH)}_2}{1 \text{ mol NaOH}} \times \frac{1 \text{ mol NaOH}}{5 \text{ mol Cu(OH)}_2} \times \frac{98 \text{ g Cu(OH)}_2}{1 \text{ L}} \times \frac{1 \text{ mol Cu(OH)}_2}{1 \text{ mol CuA}_2}$$

**۱۱۳- گزینه ۲** در معدن مس سرچشمه، از واکنش از  $\text{Cu}_2\text{S} + \text{O}_2 \rightarrow 2\text{Cu} + \text{SO}_2$ ، برای استخراج فلز مس از سنگ معدن آن استفاده می‌شود.

همان‌طور که مشخص است، طی این واکنش یکی از اکسیدهای قطبی گوگرد به عنوان فراورده تولید می‌شود.

بررسی سایر گزینه‌ها:

**۱** تیتانیم فلزی محکم است که چگالی کم و مقاومت بالایی در برابر خوردگی دارد. از این فلز واسطه برای تولید بدنه دوچرخه استفاده می‌شود.

**۲** چون منزیم از روی واکنش‌پذیرتر است، واکنش  $\text{Mg(s)} + \text{ZnO(s)} \rightarrow \text{MgO(s)} + \text{Zn(s)}$  به طور طبیعی انجام می‌شود.

**۳** فرمول شیمیایی رسوب سبز ایجاد شده طی واکنش محلولی از  $\text{FeCl}_2$  با محلول سدیم هیدروکسید، به صورت  $\text{Fe(OH)}_2$  است. نسبت شمار عنصرها به شمار اتم‌ها در این ترکیب، برابر  $6/4$  است.

**۱۱۴- گزینه ۳** عبارت‌های **۱**، **۲** و **۳** درست هستند.

بررسی چهار عبارت: **۱** چون آهن واکنش‌پذیری بیشتری دارد، در شرایط یکسان، استخراج آهن از ترکیبات حاوی این عنصر، سخت‌تر از استخراج نقره از ترکیبات حاوی آن است.

**۲** سیلیسیم، یک عنصر شبیه فلزی بوده و در حالت جامد، سطحی درخشان دارد. واکنش‌پذیری سیلیسیم، کمتر از کربن و واکنش‌پذیری کربن نیز کمتر از سدیم است؛ پس می‌توان گفت سیلیسیم در مقایسه با سدیم واکنش‌پذیری کمتری داشته و استخراج آن از  $\text{SiO}_2$ ، راحت‌تر از استخراج سدیم از سدیم اکسید است.



**۱۱۴**  $\text{Cu}_7\text{S}$ ، سولفیدی از مس است که در معدن مس سرچشم مصرف می‌شود. آرایش الکترونی مس در این ماده، به زیرلایه  $3d^1$  ختم می‌شود.

**۱۱۵** اسکاندیم، عنصری است که در آن شمار الکترون‌های زیرلایه  $4s$  آن دو برابر شمار الکترون‌های زیرلایه  $3d$  است. این عنصر، در تلویزیون‌های رنگی یافت می‌شود.

**۱۱۶** آب و کربن مونوکسید، بر اثر سوختن ناقص پروپان تولید می‌شوند. گاز  $\text{CO}$  دمای جوش پایین‌تری داشته و در واکنش با  $\text{Fe}_3\text{O}_4$ ، فلز آهن را از ساختار این ماده خارج می‌کند.

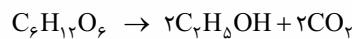
**۱۱۷** در قدم اول، شمار اتم‌های هیدروژن موجود در آمونیاک را محاسبه می‌کنیم.

$$\text{? mol H} = \frac{1 \text{ mol NH}_3}{22/4 \text{ L NH}_3} \times \frac{3 \text{ mol H}}{1 \text{ mol NH}_3} = 1/5 \text{ mol}$$

در مرحله بعد، جرم منیزیم سولفات خالص را به دست آورده و پس از آن، درصد خلوص این ماده را محاسبه می‌کنیم.

$$\text{? g MgSO}_4 = \frac{1/5 \text{ mol S}}{1 \text{ mol S}} \times \frac{1 \text{ mol MgSO}_4}{1 \text{ mol MgSO}_4} \times \frac{120 \text{ g MgSO}_4}{1 \text{ mol MgSO}_4} = 18.0 \text{ g}$$

$$\text{درصد خلوص} = \frac{\text{جرم ماده خالص}}{\text{جرم نمونه ناخالص}} \times 100 = \frac{18.0}{20.0} \times 100 = 90$$



**۱۱۸** واکنش تخمیر گلوکز به صورت مقابل است:

با توجه به معادله این واکنش، جرم اتانول و حجم گاز  $\text{CO}_2$  تولید شده را محاسبه می‌کنیم:

$$\text{? g C}_2\text{H}_5\text{OH} = \frac{45 \text{ g C}_2\text{H}_{12}\text{O}_6}{25.0 \text{ g C}_6\text{H}_{12}\text{O}_6} \times \frac{1 \text{ mol C}_2\text{H}_{12}\text{O}_6}{18.0 \text{ g C}_6\text{H}_{12}\text{O}_6} \times \frac{2 \text{ mol C}_2\text{H}_5\text{OH}}{1 \text{ mol C}_2\text{H}_{12}\text{O}_6} \times \frac{46 \text{ g C}_2\text{H}_5\text{OH}}{1 \text{ mol C}_2\text{H}_5\text{OH}} = 57.5 \text{ g}$$

$$\text{? L CO}_2 = \frac{45 \text{ g C}_2\text{H}_{12}\text{O}_6}{25.0 \text{ g C}_6\text{H}_{12}\text{O}_6} \times \frac{1 \text{ mol C}_2\text{H}_{12}\text{O}_6}{18.0 \text{ g C}_6\text{H}_{12}\text{O}_6} \times \frac{2 \text{ mol CO}_2}{1 \text{ mol C}_2\text{H}_{12}\text{O}_6} \times \frac{22/4 \text{ L CO}_2}{1 \text{ mol CO}_2} = 28 \text{ L}$$

**۱۱۹** هر اتم آهن در واکنش با محلول هیدروکلریک اسید، ۲ الکترون از دست داده و یون  $\text{Fe}^{2+}$  را تولید می‌کند.

بررسی سایر گزینه‌ها:

**۱۲۰** با افزودن ۲۸ گرم ناخالصی به ۲ مول آهن خالص (معادل با ۱۱۲ گرم آهن خالص)، نمونه‌ای از این فلز با خلوص ۸۰٪ ایجاد می‌شود. در این

$$\text{رابطه داریم: } \text{درصد خلوص} = \frac{\text{جرم آهن}}{\text{جرم ناخالصی} + \text{جرم آهن}} \times 100 = \frac{112}{112 + 28} \times 100 = 80$$

یکی از راه‌های تهیه سوخت‌های سبز، استفاده از تخمیر بقایای گیاهانی مانند نیشکر، سیب‌زمینی و ذرت به منظور تولید اتانول است.

**۱۲۱** اگر در یک واکنش شیمیایی از واکنش‌دهنده‌های ناخالص استفاده کنیم، در مقایسه با استفاده از واکنش‌دهنده‌های خالص، به جرم بیشتری از این مواد نیاز است.

**۱۲۲** واکنش انجام شده به صورت مقابل است:

در قدم اول، جرم رسوب تولید شده طی این فرایند را محاسبه می‌کنیم:

$$\text{? g Fe(OH)}_3 = \frac{0.2 \text{ mol NaOH}}{1 \text{ L سدیم هیدروکسید}} \times \frac{1 \text{ mol Fe(OH)}_3}{2 \text{ mol NaOH}} \times \frac{96 \text{ g Fe(OH)}_3}{1 \text{ mol Fe(OH)}_3} = 3.6 \text{ g}$$

در مرحله بعد، جرم آهن (II) کلرید مصرف شده و درصد خلوص این ماده را محاسبه می‌کنیم:

$$\text{? g FeCl}_3 = \frac{0.2 \text{ mol NaOH}}{1 \text{ L سدیم هیدروکسید}} \times \frac{1 \text{ mol FeCl}_3}{2 \text{ mol NaOH}} \times \frac{127 \text{ g FeCl}_3}{1 \text{ mol FeCl}_3} = 5.08 \text{ g}$$

$$\text{درصد خلوص} = \frac{\text{جرم ماده خالص}}{\text{جرم نمونه ناخالص}} \times 100 = \frac{5.08}{2.0} \times 100 = 25.4$$

**۱۲۳** در قدم اول، جرم منیزیم سولفات خالص مورد نیاز را محاسبه می‌کنیم.

$$\text{درصد خلوص نهایی} = \frac{(X \times 100) + (100 \times 20) + (X \times 100)}{100 + X} \Rightarrow X = 100 \text{ g}$$

در مرحله بعد، شمار اتم‌های اکسیژن موجود در هر گرم از نمونه نهایی را محاسبه می‌کنیم.

$$\text{اتم O} = \frac{60 \text{ g MgSO}_4}{100 \text{ g MgSO}_4} \times \frac{1 \text{ mol MgSO}_4}{120 \text{ g MgSO}_4} \times \frac{4 \text{ mol O}}{1 \text{ mol MgSO}_4} \times \frac{6/0.2 \times 10^{23} \text{ اتم O}}{1 \text{ mol O}} = 1/20.4 \times 10^{20}$$

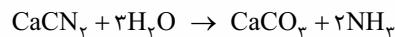
**۱۲۰- گزینه ۲**

اگر جرم اولیه ماده رادیواکتیو موردنظر را برابر با  $X$  گرم در نظر بگیریم، پس از گذشتن ۲ ساعت (معادل با ۴ نیم عمر) از ابتدای کار،  $\frac{X}{16}$  گرم از این ماده در مخلوط موردنظر باقیمانده و  $\frac{15X}{16}$  گرم از آن واپاشیده می‌شود. با توجه به کاهش جرم مخلوط موردنظر، می‌توانیم جرم اولیه ماده رادیواکتیو (X) را به دست بیاوریم.

$\frac{15X}{16} = \frac{52}{5} g - 87/5 g \Rightarrow X = \frac{15X}{16} \Rightarrow X = 56 g$

با توجه به محاسبات انجام شده، در نمونه ۱۴۰ گرمی اولیه، ۵۶ گرم ماده رادیواکتیو وجود داشته است. بر این اساس، می‌توان گفت که پس از گذشتن ۳۰ دقیقه (معادل با ۱ نیم عمر) از ابتدای کار، جرم ماده رادیواکتیو از ۵۶ گرم به ۲۸ گرم رسیده و جرم کل مخلوط موردنظر نیز از ۱۴۰ گرم به ۱۱۲ گرم رسید؛ پس داریم:

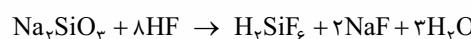
$$\frac{28}{112} \times 100 = 25 \text{ درصد جرمی ماده رادیواکتیو پس از گذشتن ۳۰ دقیقه}$$



معادله موازن‌شده واکنش موردنظر به صورت مقابل است:

با توجه به معادله این واکنش، جرم کلسیم کربنات تولید شده را محاسبه می‌کنیم:

$$\frac{1 mol CaCO_3}{1 mol CaCN_2} \times \frac{100 g CaCO_3}{1 mol CaCO_3} \times \frac{100 g CaCO_3}{80 g CaCO_3} = 12/5 g$$

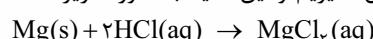


معادله واکنش موردنظر به صورت مقابل است:

$$\frac{2 mol NaF}{1 mol HF} \times \frac{42 g NaF}{1 mol NaF} = 3/15 g$$

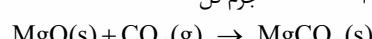
$$\frac{1 mol Na_2SiO_3}{1 mol HF} \times \frac{122 g Na_2SiO_3}{1 mol Na_2SiO_3} \times \frac{100 g Na_2SiO_3}{80 g Na_2SiO_3} = 5/71 g$$

نقره برخلاف منیزیم با محلول اسید HCl واکنش نمی‌دهد. واکنش انجام شده میان منیزیم و این اسید به صورت زیر است:



غلظت اسید با حجم ۰/۰ مول بر لیتر کاهش می‌یابد؛ پس مقدار اسید مصرف شده برابر با ۱/۰ مول است. بر این اساس می‌توان گفت در نمونه موردنظر ۰/۵ مول فلز منیزیم (معادل ۱/۲ گرم فلز منیزیم) وجود دارد. درصد جرمی نقره در این ماده برابر است با:

$$\frac{8/8}{10} \times 100 = 88\% \text{ درصد جرمی نقره}$$



معادله واکنش انجام شده به صورت مقابل است:

$$\frac{x g MgO}{100 g MgO} \times \frac{1 mol MgO}{1 mol MgO} \times \frac{44 g CO_2}{1 mol CO_2} \times \frac{100 g CO_2}{y g CO_2} = \frac{y}{x} = 1/1$$

برای محاسبه نسبت میان درصد خلوص این مواد با استفاده از روش تناسب، به صورت زیر عمل می‌کنیم:

$$\frac{CO_2 \times \frac{y}{100}}{\text{حجم مولی} \times \text{ضریب}} = \frac{MgO \times \frac{x}{100}}{\text{حجم مولی} \times \text{ضریب}} \Rightarrow \frac{m \times \frac{y}{100}}{1 \times 44} = \frac{m \times \frac{x}{100}}{1 \times 40} \Rightarrow \frac{y}{x} = 1/1$$

با توجه به درصد خلوص منیزیم سولفات، با ریختن  $X$  گرم از این ماده ناخالص در آب،  $8X/100$  گرم منیزیم سولفات وارد محلول می‌شود. بر این اساس، جرم منیزیم سولفات ناخالص مصرف شده را محاسبه می‌کنیم.

$$\frac{جرم منیزیم سولفات خالص}{جرم محلول} = \frac{جرم حل شونده}{جرم آب} = \frac{0/8X}{100/8X} \times 100 \Rightarrow x = 450 g$$

منیزیم سولفات براساس معادله  $MgSO_4(aq) + 2NaOH(aq) \rightarrow Mg(OH)_2(s) + Na_2SO_4(aq)$ ، با محلول سدیم هیدروکسید واکنش می‌دهد. با توجه به جرم منیزیم سولفات ناخالص حل شده در محلول (۴۵۰ گرم)، حجم محلول سدیم هیدروکسید را محاسبه می‌کنیم.

$$\frac{80 g MgSO_4}{100 g MgSO_4} \times \frac{1 mol MgSO_4}{2 mol NaOH} \times \frac{1 L NaOH}{120 g MgSO_4} \times \frac{1 mol NaOH}{450 g MgSO_4} = 24$$

می‌دانیم که در شرایط استاندارد، حجم هر مول از گازهای مختلف برابر با ۴/۲ لیتر است. از آن جا که حجم مخلوط گازی داده شده برابر با ۴۴/۸ لیتر است، پس می‌توان گفت این مخلوط مجموعاً شامل ۲ مول گاز می‌شود. اگر شمار مول‌های گاز اکسیژن موجود در این مخلوط را برابر با  $X$  مول در نظر بگیریم، شمار مول‌های گاز نیتروژن برابر با  $2 - X$  مول می‌شود. با توجه به جرم این مخلوط گازی، مقدار  $X$  را محاسبه می‌کنیم.

$$x mol O_2 \times \frac{32 g O_2}{1 mol O_2} + ((2 - x) mol N_2 \times \frac{28 g N_2}{1 mol N_2}) = 42/5 g$$



با توجه به محاسبات انجام شده، در این مخلوط گازی  $\frac{13}{8}$  مول گاز اکسیژن (معادل با ۵۲ گرم گاز اکسیژن) و  $\frac{3}{8}$  مول گاز نیتروژن (معادل با ۱۰ گرم گاز نیتروژن) وجود دارد. با توجه به جرم هر گاز و جرم کلی مخلوط، درصد جرمی گاز اکسیژن را محاسبه می‌کنیم.

$$\text{درصد جرمی} = \frac{\text{جرم اکسیژن}}{\text{جرم مخلوط}} \times 100 = \frac{52 \text{ g}}{62 / 5 \text{ g}} \times 100 = 83 / 2$$

در قدم اول، باید حجم مولی گازها را در شرایط حاکم بر کپسول محاسبه کنیم:

$$PV = nRT \Rightarrow \frac{V_2}{V_1} = \frac{P_1}{P_2} \times \frac{T_2}{T_1} \Rightarrow \frac{V_2}{22 / 4} = \frac{1}{10} \times \frac{273 + 0}{273 + 0} \Rightarrow V_2 = 2 / 24 \text{ L}$$

یک نمونه ۲/۲۴ لیتری از گازهای موجود در کپسول را در نظر گرفته و درصد جرمی گاز نیتروژن موجود در این نمونه را محاسبه می‌کنیم:

$$\text{چگالی گاز} \times \text{حجم گاز} = \text{حجم مخلوط گازی}$$

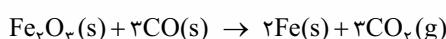
$$\text{درصد جرمی گاز نیتروژن} = \frac{90 \text{ L N}_2}{100 \text{ L مخلوط گازی}} \times \frac{1 \text{ mol N}_2}{2 / 24 \text{ L N}_2} \times \frac{28 \text{ g N}_2}{1 \text{ mol N}_2} = 25 / 2 \text{ g}$$

$$\text{درصد جرمی گاز نیتروژن} = \frac{25 / 2 \text{ g}}{44 / 8 \text{ g}} \times 100 = 56 / 25$$

با توجه به غلظت نهایی یون  $\text{NO}_3^-$ ، جرم کلسیم نیترات موجود در نمونه ناخالص را محاسبه کرده و درصد خلوص این ماده را به دست می‌آوریم:

$$\text{درصد خلوص} = \frac{1 \text{ L محلول}}{1000 \text{ mL محلول}} \times \frac{25 \text{ mol NO}_3^-}{1 \text{ L محلول}} \times \frac{1 \text{ mol Ca(NO}_3)_2}{2 \text{ mol NO}_3^-} \times \frac{164 \text{ g Ca(NO}_3)_2}{1 \text{ mol Ca(NO}_3)_2} = 4 / 1 \text{ g}$$

$$\text{درصد خلوص} = \frac{4 / 1 \text{ g}}{8 \text{ g}} \times 100 = 51 / 25$$



معادله واکنش انجام شده به صورت مقابل است:

با توجه به معادله این واکنش، جرم گاز کربن مونوکسید مورد نیاز را محاسبه می‌کنیم:

$$\text{درصد خلوص} = \frac{40 \text{ g Fe}_2\text{O}_3}{100 \text{ g Fe}_2\text{O}_3} \times \frac{1 \text{ mol Fe}_2\text{O}_3}{16 \text{ g Fe}_2\text{O}_3} \times \frac{2 \text{ mol CO}}{1 \text{ mol Fe}_2\text{O}_3} \times \frac{28 \text{ g CO}}{1 \text{ mol CO}} \times \frac{100 \text{ g CO}}{84 \text{ g CO}} = 45.0 \text{ g}$$

برای به دست آوردن جرم گاز کربن مونوکسید مورد نیاز با استفاده از روش تناسب، به صورت زیر عمل می‌کنیم:

$$\frac{\text{درصد خلوص} \times \text{جمله خلوص}}{100} = \frac{\text{درصد خلوص} \times \text{جمله خلوص}}{\text{جمله مولی} \times \text{ضریب}} \Rightarrow \frac{1800 \times \frac{40}{100}}{1 \times 160} = \frac{x \times \frac{84}{100}}{3 \times 28} \Rightarrow x = 450 \text{ g}$$

با مصرف ۴۵۰ گرم گاز  $\text{CO}$  با خلوص ۸۴٪ (معادل با ۱۳/۵ مول گاز  $\text{CO}$  خالص) در واکنش موردنظر، مقدار ۱۳/۵ مول گاز  $\text{CO}_2$  در این واکنش تولید خواهد شد. معادله سوختن گاز متان به صورت  $\text{CH}_4(\text{g}) + 2\text{O}_2(\text{g}) \rightarrow \text{CO}_2(\text{g}) + 2\text{H}_2\text{O}(\text{l})$  است، پس داریم:

$$\text{درصد خلوص} = \frac{1 \text{ mol CH}_4}{1 \text{ mol CO}_2} \times \frac{16 \text{ g CH}_4}{1 \text{ mol CH}_4} = 216 \text{ g}$$

تنها فراورده‌ای از واکنش تجزیه کلسیم کربنات که به حالت گاز بوده و از سامانه واکنش خارج می‌شود، گاز کربن دی‌اکسید است؛ پس کاهش جرم مواد موجود در ظرف واکنش را می‌توان برابر با جرم گاز کربن دی‌اکسید تولید شده در نظر گرفت. در این شرایط، داریم:

$$\text{درصد خلوص} = \frac{1 \text{ mol CO}_2}{44 \text{ g CO}_2} \times \frac{1 \text{ mol CaCO}_3}{1 \text{ mol CO}_2} \times \frac{100 \text{ g CaCO}_3}{1 \text{ mol CaCO}_3} = 15 \text{ g}$$

$$\text{درصد خلوص} = \frac{15 \text{ g}}{60 \text{ g}} \times 100 = 25$$

هیدروکلریک اسید براساس معادله  $\text{Fe}(\text{s}) + 2\text{HCl}(\text{aq}) \rightarrow \text{FeCl}_3(\text{aq}) + \text{H}_2(\text{g})$  با آهن واکنش می‌دهد؛ پس داریم:

$$\text{درصد خلوص} = \frac{96 \text{ g Fe}}{100 \text{ g Fe}} \times \frac{1 \text{ mol Fe}}{56 \text{ g Fe}} \times \frac{2 \text{ mol HCl}}{1 \text{ mol Fe}} \times \frac{1 \text{ L محلول}}{0.15 \text{ mol HCl}} \times \frac{1000 \text{ mL}}{1 \text{ L محلول}} = 400 \text{ mL}$$

**گزینه ۱-۱۳۲** معادله واکنش انجام شده به صورت  $2\text{NaHCO}_3(s) \rightarrow \text{Na}_2\text{CO}_3(s) + \text{CO}_2(g) + \text{H}_2\text{O}(g)$  است. با توجه به معادله این واکنش، بر اثر تجزیه ۲ مول سدیم هیدروژن کربنات جامد، ۱ مول گاز کربن دی اکسید (معادل با ۲۶ لیتر گاز کربن دی اکسید) و ۱ مول بخار آب (معادل با ۲۶ لیتر بخار آب) تولید می شود. به عبارت دیگر، بر اثر تجزیه ۲ مول سدیم هیدروژن کربنات، در مجموع ۵۲ لیتر فراورده گازی تولید می شود؛ پس داریم:

$$? \text{ g NaHCO}_3 = \frac{2 \text{ mol NaHCO}_3}{52 \text{ L}} \times \frac{84 \text{ g NaHCO}_3}{1 \text{ mol NaHCO}_3} = 100 / 8 \text{ g}$$

$$\frac{\text{درصد خلوص}}{\text{جرم نمونه ناخالص}} = \frac{\text{جرم ماده خالص}}{\frac{100 / 8 \text{ g}}{125 \text{ g}}} \times 100 = 80 / 64 \times 100 = 125 \text{ g}$$

**گزینه ۲-۱۳۳** جرم ناخالصی افزوده شده به ترکیب A را برابر با x گرم در نظر می گیریم. در این شرایط، داریم:

$$\frac{\text{جرم ماده خالص}}{\text{جرم نمونه ناخالص}} \times 100 \Rightarrow \begin{cases} A = \frac{90}{90+x} \times 100 \\ A = \frac{90+90}{90+90+x} \times 100 \end{cases}$$

$$A = \frac{90}{90+x} \times 100 \times 1 / 25 = \frac{90+90}{90+90+x} \times 100 \Rightarrow x = 60 \text{ g}$$

**گزینه ۳-۱۳۴** در قدم اول، با توجه به جرم اتم های اکسیژن، جرم منگنز (IV) اکسید را محاسبه کرده و درصد خلوص این ماده را به دست می آوریم:

$$? \text{ g MnO}_2 = 48 \text{ g O} \times \frac{1 \text{ mol O}}{16 \text{ g O}} \times \frac{1 \text{ mol MnO}_2}{2 \text{ mol O}} \times \frac{88 \text{ g MnO}_2}{1 \text{ mol MnO}_2} = 130 / 5 \text{ g}$$

$$\frac{\text{درصد خلوص}}{\text{جرم نمونه ناخالص}} = \frac{\text{جرم ماده خالص}}{\frac{130 / 5 \text{ g}}{180 \text{ g}}} \times 100 = 72 / 5 \times 100 = 144 \text{ g}$$

در قدم دوم، حجم گاز کلر تولید شده در واکنش را محاسبه می کنیم:

$$? \text{ L Cl}_2 = 130 / 5 \text{ g MnO}_2 \times \frac{1 \text{ mol MnO}_2}{88 \text{ g MnO}_2} \times \frac{1 \text{ mol Cl}_2}{1 \text{ mol MnO}_2} \times \frac{22 / 4 \text{ L Cl}_2}{1 \text{ mol Cl}_2} = 32 / 6 \text{ L}$$

**گزینه ۱-۱۳۵** یک نمونه ۱۰۰ گرمی از ماده اولیه که شامل ۸۸ گرم نمک و ۱۰ گرم آب می شود را در نظر می گیریم. اگر x گرم آب به این نمونه افزوده شود، درصد جرمی آب در آن به ۲۰٪ می رسد. بر این اساس، داریم:

$$20 = \frac{10+x}{100+x} \times 100 \Rightarrow x = 12 / 5$$

بر این اساس، درصد جرمی نمک را در نمونه جدید ایجاد شده محاسبه می کنیم:

$$? \text{ g BaSO}_4 = 35 / 5 \text{ g Na}_2\text{SO}_4 \times \frac{88 \text{ g Na}_2\text{SO}_4}{100 \text{ g Na}_2\text{SO}_4} \times \frac{1 \text{ mol Na}_2\text{SO}_4}{142 \text{ g Na}_2\text{SO}_4} \times \frac{1 \text{ mol BaSO}_4}{1 \text{ mol Na}_2\text{SO}_4} \times \frac{223 \text{ g BaSO}_4}{1 \text{ mol BaSO}_4} = 51 / 26 \text{ g}$$

با توجه به محاسبات بالا، حجم رسوب تولید شده برابر با ۵۱ / ۲۶ گرم است.

**گزینه ۳-۱۳۶** واکنش آهن و زنگ آهن با محلول سولفوریک اسید ( $\text{H}_2\text{SO}_4$ ) به صورت زیر است:



با توجه به حجم گاز هیدروژن تولید شده، جرم آهن موجود در نمونه موردنظر را محاسبه کرده و پس از آن، جرم زنگ آهن را به دست می آوریم.

$$? \text{ g Fe} = 3 / 26 \text{ L H}_2 \times \frac{1 \text{ mol H}_2}{22 / 4 \text{ L H}_2} \times \frac{1 \text{ mol Fe}}{1 \text{ mol H}_2} \times \frac{56 \text{ g Fe}}{1 \text{ mol Fe}} = 8 / 4 \text{ g} \Rightarrow \text{Fe}_2\text{O}_3 = 10 - 8 / 4 = 1 / 6 \text{ g}$$

$$\frac{\text{درصد جرمی}}{\text{جرم کل}} = \frac{\text{جرم Fe}_2\text{O}_3}{\text{جرم کل}} \times 100 = \frac{1 / 6 \text{ g}}{10 \text{ g}} \times 100 = 16$$

در قدم اول با توجه به شمار مولکول ها و جرم نمونه های داده شده و درصد خلوص آن ها، جرم مولی ترکیب ها را محاسبه می کنیم:

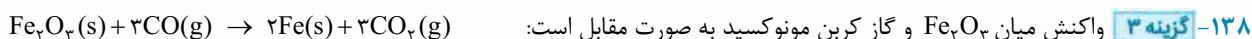
$$? \text{ g A}_n\text{D}_m = 6 / 0.2 \times 10^{23} \text{ A}_n\text{D}_m \times \frac{22 \text{ g A}_n\text{D}_m}{3 / 0.1 \times 10^{23} \text{ A}_n\text{D}_m} \times \frac{40 \text{ g A}_n\text{D}_m}{100 \text{ g A}_n\text{D}_m} \times \frac{\text{خالص}}{\text{ناخالص}} = 176 \text{ g}$$

$$? \text{ g A}_m\text{D}_n = 6 / 0.2 \times 10^{23} \text{ A}_m\text{D}_n \times \frac{50 \text{ g A}_m\text{D}_n}{3 / 0.1 \times 10^{21} \text{ A}_m\text{D}_n} \times \frac{\text{خالص}}{\text{ناخالص}} = 184 \text{ g}$$

جمله مولی در ترکیب برابر است با جرم مولی تک تک اتم های سازنده آن ترکیب، بر اساس جرم مولی این ترکیبات و جرم مولی اتم های سازنده آن ها، می توان دو معادله تشکیل داد و با قراردادن آن دو معادله در یک دستگاه دو معادله و دو مجهول، مقدار m و n را محاسبه کرد:

$$\left. \begin{array}{l} \text{A}_n\text{D}_m : 28n + 32m = 176 \\ \text{A}_m\text{D}_n : 28m + 32n = 184 \end{array} \right\} \Rightarrow m = 2, n = 4 \Rightarrow m + n = 2 + 4 = 6$$

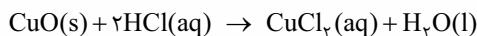




با توجه به معادله این واکنش، به ازای مصرف شدن ۱ مول  $\text{Fe}_3\text{O}_4$  (معادل با ۱۶۰ گرم  $\text{Fe}_3\text{O}_4$ )، دو مول فلز آهن (معادل با ۱۱۲ گرم فلز آهن) تولید می‌شود؛ پس می‌توان گفت به ازای مصرف شدن هر مول  $\text{Fe}_3\text{O}_4$ ، مجموع جرم مواد جامد موجود در طرف واکنش به اندازه ۴۸ گرم کاهش پیدا می‌کند. با توجه به کاهش جرم ایجاد شده در سامانه واکنش، جرم  $\text{Fe}_3\text{O}_4$  موجود را محاسبه می‌کنیم.

$$? \text{ g Fe}_3\text{O}_4 = \frac{1 \text{ mol Fe}_3\text{O}_4}{48 \text{ g Fe}_3\text{O}_4} \times \frac{160 \text{ g Fe}_3\text{O}_4}{1 \text{ mol Fe}_3\text{O}_4} = 40 \text{ g}$$

$$\frac{\text{جرم ماده خالص}}{\text{درصد خلوص}} = \frac{40 \text{ g}}{64 \text{ g}} \times 100 = \frac{40}{64} \times 100 = 62.5 \text{ g}$$



معادله واکنش انجام شده به صورت مقابل است:

با توجه به معادله این واکنش، جرم مس (II) اکسید مصرف شده و مقدار مس (II) کلرید تولید شده را محاسبه می‌کنیم.

$$? \text{ g CuO} = \frac{1 \text{ mol CuO}}{1 \text{ mol HCl}} \times \frac{1 \text{ mol CuO}}{2 \text{ mol HCl}} \times \frac{80 \text{ g CuO}}{1 \text{ mol CuO}} = 4 \text{ g}$$

$$? \text{ g CuCl}_2 = \frac{1 \text{ mol CuCl}_2}{1 \text{ mol HCl}} \times \frac{1 \text{ mol CuCl}_2}{2 \text{ mol HCl}} \times \frac{135 \text{ g CuCl}_2}{1 \text{ mol CuCl}_2} = 6.75 \text{ g}$$

در یک نمونه ۵ گرمی و ناخالص از مس (II) اکسید وجود دارد، پس درصد خلوص این ماده برابر با ۸٪ می‌شود. بر این اساس، می‌توان گفت درصد ناخالصی‌های موجود در این نمونه برابر با ۲٪ است.

در قدم اول، باید جرم منیزیم اکسید ۲۹٪ خالص اضافه شده را محاسبه کنیم:

$$? \text{ g MgO} = \frac{(x \times 29)}{120 + x} \Rightarrow \frac{(خلوص نمونه دوم \times جرم نمونه دوم) + (خلوص نمونه اول \times جرم نمونه اول)}{120 + x} \Rightarrow x = 40 \text{ g}$$

با توجه به جرم منیزیم اکسید ۲۹٪ خالص اضافه شده، می‌توان گفت نمونه نهایی شامل ۱۶۰ گرم منیزیم اکسید با خلوص ۵٪ می‌شود. منیزیم اکسید موجود در این نمونه، براساس معادله  $\text{MgO}(s) + \text{CO}_2(g) \rightarrow \text{MgCO}_3(s)$  با گاز کربن دی اکسید واکنش می‌دهد؛ پس داریم:

$$? \text{ L CO}_2 = \frac{50 \text{ g MgO}}{160 \text{ g MgO}} \times \frac{1 \text{ mol MgO}}{1 \text{ mol MgO}} \times \frac{1 \text{ mol CO}_2}{1 \text{ mol MgO}} \times \frac{22/4 \text{ L CO}_2}{1 \text{ mol CO}_2} = 44/8 \text{ L}$$

واکنش انجام شده به صورت  $2\text{Al}(s) + 3\text{Cu}(\text{NO}_3)_2(aq) \rightarrow 2\text{Al}(\text{NO}_3)_3(aq) + 3\text{Cu}(s)$  است. ابتدا، با توجه به مقدار مس تولید شده، جرم آلومینیم خالص مصرف شده را حساب کرده و پس از آن، درصد خلوص آلومینیم را محاسبه می‌کنیم.

$$? \text{ g Al} = \frac{1 \text{ mol Cu}}{64 \text{ g Cu}} \times \frac{2 \text{ mol Al}}{3 \text{ mol Cu}} \times \frac{27 \text{ g Al}}{1 \text{ mol Al}} = 27 \text{ g}$$

$$\frac{\text{جرم Al خالص}}{\text{جرم Al ناخالص}} = \frac{27}{22} \times 100 = 127.3\%$$

در این واکنش به ازای مصرف ۲ مول آلومینیم، ۳ مول یون مس (II) از محلول خارج و ۲ مول یون آلومینیم به محلول وارد می‌شود؛ پس به ازای مصرف دو مول آلومینیم، مقدار کاتیون‌ها به اندازه ۱ مول کاهش می‌یابد. بر این اساس، داریم:

$$? \text{ mol} = \frac{1 \text{ mol Al}}{27 \text{ g Al}} \times \frac{1 \text{ mol}}{2 \text{ mol Al}} = \frac{1}{54} \text{ mol}$$

$$C = \frac{n}{V} = \frac{1/5 \text{ mol}}{5 \text{ L}} = 0.2 \text{ mol.L}^{-1}$$

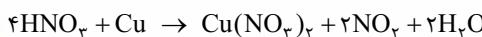
واکنش انجام شده در معدن مس سرچشمه به صورت  $\text{Cu}_2\text{S} + \text{O}_2 \rightarrow 2\text{Cu} + \text{SO}_2$  است. بر این اساس، داریم:

$$? \text{ L SO}_2 = \frac{1 \text{ mol Cu}_2\text{S}}{125 \text{ g Cu}_2\text{S}} \times \frac{1 \text{ mol Cu}_2\text{S}}{160 \text{ g Cu}_2\text{S}} \times \frac{1 \text{ mol SO}_2}{1 \text{ mol Cu}_2\text{S}} \times \frac{64 \text{ g SO}_2}{1 \text{ mol SO}_2} \times \frac{1 \text{ L SO}_2}{1/6 \text{ g SO}_2} = 25 \text{ L}$$

طی این فرایند، ۲۵ لیتر گاز  $\text{SO}_2$  با چگالی  $1/6 \text{ g.L}^{-1}$  (معادل با ۴۰ گرم گاز  $\text{SO}_2$ ) تولید شده است، پس داریم:

$$? \text{ mol Ne} = \frac{1 \text{ mol Ne}}{40 \text{ g Ne}} \times \frac{1 \text{ mol Ne}}{20 \text{ g Ne}} = 2 \text{ mol}$$





معادله واکنش اول به صورت مقابل است: ۱۴۳- گزینه ۳

با توجه به معادله این واکنش، داریم:

$$\text{? mol Cu}(\text{NO}_3)_2 = 63 \text{ g HNO}_3 \times \frac{1 \text{ mol HNO}_3}{100 \text{ g HNO}_3} \times \frac{1 \text{ mol Cu}(\text{NO}_3)_2}{63 \text{ g HNO}_3} = 2 \text{ mol}$$

$$\text{? mol NO}_2 = 63 \text{ g HNO}_3 \times \frac{1 \text{ mol HNO}_3}{100 \text{ g HNO}_3} \times \frac{2 \text{ mol NO}_2}{63 \text{ g HNO}_3} = 4 \text{ mol}$$

طی واکنش اول، ۴ مول گاز  $\text{NO}_2$  تولید شده و این گاز در واکنش  $\text{NO}_2(g) + \text{O}_2(g) \rightarrow \text{NO}(g) + \text{O}_3(g)$  مصرف می‌شود، پس داریم:

$$\text{? LO}_3 = 4 \text{ mol NO}_2 \times \frac{1 \text{ mol O}_3}{1 \text{ mol NO}_2} \times \frac{22/4 \text{ L O}_3}{1 \text{ mol O}_3} = 89/6 \text{ L}$$



براساس معادله  $\text{CO}$  می‌توان استخراج آهن از  $\text{Fe}_2\text{O}_3$  از واکنش این ماده با گاز  $\text{CO}$  براساس معادله ۱۴۴- گزینه ۳

می‌توان استفاده کرد. با توجه به معادله واکنش انجامشده، داریم:

$$\text{? ton Fe}_2\text{O}_3 \times \frac{100000 \text{ g Fe}}{1 \text{ ton Fe}} \times \frac{1 \text{ mol Fe}}{56 \text{ g Fe}} \times \frac{1 \text{ mol Fe}_2\text{O}_3}{2 \text{ mol Fe}} \times \frac{160 \text{ g Fe}_2\text{O}_3}{1 \text{ mol Fe}_2\text{O}_3} \times \frac{1 \text{ ton Fe}_2\text{O}_3}{100000 \text{ g Fe}_2\text{O}_3}$$

$$\times \frac{100 \text{ ton Fe}_2\text{O}_3}{50 \text{ ton Fe}_2\text{O}_3} \times \frac{100 \text{ ناخالص}}{80 \text{ ناخالص}} = 10 \text{ ton}$$

طی این فرایند، به ازای مصرفشدن هر مول  $\text{Fe}_2\text{O}_3$ ، ۳ مول گاز کربن دی‌اکسید تولید شده و هر مول گاز کربن دی‌اکسید نیز با ۱ مول کلسیم اکسید ( $\text{CaO}$ ) واکنش می‌دهد، پس می‌توان گفت به ازای مصرف هر مول  $\text{Fe}_2\text{O}_3$ ، سه مول کلسیم اکسید مصرف می‌شود. بر این اساس، داریم:

$$\text{? kg CaO} = 2/8 \text{ ton Fe} \times \frac{100000 \text{ g Fe}}{1 \text{ ton Fe}} \times \frac{1 \text{ mol Fe}}{56 \text{ g Fe}} \times \frac{3 \text{ mol CaO}}{2 \text{ mol Fe}} \times \frac{56 \text{ g CaO}}{1 \text{ mol CaO}} \times \frac{1 \text{ kg CaO}}{1000 \text{ g CaO}} = 4200 \text{ kg}$$

با توجه به غلظت محلول نهایی، شمار مول‌های  $\text{NaNO}_2$  تولیدشده طی واکنش موردنظر را محاسبه می‌کنیم: ۱۴۵- گزینه ۴

$$\text{ppm} = \frac{\text{جرم حلشونده}}{\text{جرم محلول}} \times 10^6 \Rightarrow 184 = \frac{x \text{ g Na}^+}{\frac{20 \text{ kg}}{\text{محلول}}} \times 10^6 \Rightarrow x = 3/68 \text{ g}$$

$$\text{? mol NaNO}_2 = \frac{3/68 \text{ g Na}^+}{23 \text{ g Na}^+} \times \frac{1 \text{ mol Na}^+}{1 \text{ mol NaNO}_2} \times \frac{1 \text{ mol NaNO}_2}{1 \text{ mol Na}^+} = 0/16 \text{ mol}$$

با توجه به جرم  $\text{NaNO}_2$  حل شده در محلول، جرم  $2\text{NaNO}_2(s) \rightarrow 2\text{NaNO}_2(s) + \text{O}_2(g)$  تجزیه شده طی واکنش  $\text{NaNO}_2$  را به دست می‌آوریم.

$$\text{? g NaNO}_2 = 0/16 \text{ mol NaNO}_2 \times \frac{2 \text{ mol NaNO}_2}{2 \text{ mol NaNO}_2} \times \frac{85 \text{ g NaNO}_2}{1 \text{ mol NaNO}_2} = 13/6 \text{ g}$$

$$\frac{\text{درصد خلوص}}{\text{درصد خلوص}} = \frac{\frac{13/6 \text{ g}}{17 \text{ g}} \times 100}{\frac{\text{جرم نمونه ناخالص}}{\text{جرم ماده خالص}} \times 100} = 80$$

معادله واکنش به صورت  $\text{C}_6\text{H}_{12}\text{O}_6(aq) \rightarrow 2\text{C}_2\text{H}_5\text{OH}(aq) + 2\text{CO}_2(g)$  است. ابتدا جرم گلوكز مصرفشده را محاسبه می‌کنیم: ۱۴۶- گزینه ۲

$$\text{C}_6\text{H}_{12}\text{O}_6 \times \frac{\text{جرم خالص}}{\text{جرم ناخالص}} = \frac{\text{درصد خلوص}}{\text{درصد خلوص}} \Rightarrow 72 = \frac{x}{60} \times 100 \Rightarrow x = 6 \times 72 \text{ g}$$

حال جرم اتانول خالص و جرم محلول  $80$  درصد جرمی اتانول تولیدشده را حساب می‌کنیم:

$$\text{? g C}_2\text{H}_5\text{OH} = 6 \times 72 \text{ g C}_6\text{H}_{12}\text{O}_6 \times \frac{1 \text{ mol C}_6\text{H}_{12}\text{O}_6}{180 \text{ g C}_6\text{H}_{12}\text{O}_6} \times \frac{2 \text{ mol C}_2\text{H}_5\text{OH}}{1 \text{ mol C}_6\text{H}_{12}\text{O}_6} \times \frac{46 \text{ g C}_2\text{H}_5\text{OH}}{1 \text{ mol C}_2\text{H}_5\text{OH}} = 4/8 \times 46 \text{ g}$$

$$\text{C}_2\text{H}_5\text{OH} = \frac{\text{C}_2\text{H}_5\text{OH}}{\text{درصد جرمی}} \times \frac{\text{جرم محلول}}{80} \times 100 \Rightarrow x = \frac{4/8 \times 46}{x} \times 100 \Rightarrow x = 6 \times 46 \text{ g}$$

برای آن‌که خاصیت ضد عفونی محلول الكل از بین نرود، باید درصد جرمی اتانول در محلول موردنظر کمتر از  $60$  درصد نشود. پس اگر جرم آب اضافه شده به محلول تولیدشده را برابر  $m$  گرم در نظر بگیریم، داریم:

$$\text{C}_2\text{H}_5\text{OH} = \frac{\text{C}_2\text{H}_5\text{OH}}{\text{درصد جرمی}} \times \frac{\text{جرم محلول}}{4/8 \times 46} \times 100 \Rightarrow 60 = \frac{4/8 \times 46}{m+6 \times 46} \times 100$$

$$m = 2 \times 46 = 92 \text{ g}$$

پس به محلول  $80$  درصدی تولیدشده حداقل  $92$  میلی‌لیتر آب می‌توان اضافه کرد که در این حالت، درصد جرمی الكل به  $60$ ٪ خواهد رسید.





فلز منیزیم براساس معادله  $Mg(s) + 2HCl(aq) \rightarrow MgCl_2(aq) + H_2(g)$  با هیدروکلریک اسید واکنش می‌دهد؛ پس داریم:

$$? L H_2 = \frac{1/6 g Mg}{1 cm^3 Mg} \times \frac{1 mol Mg}{100 g Mg} \times \frac{1 mol H_2}{1 mol Mg} \times \frac{2 g H_2}{1 g H_2} \times \frac{1 L H_2}{0.4 g H_2} = 10 L$$

طی این فرایند، ۱ لیتر گاز هیدروژن با چگالی  $1 g \cdot L^{-1}$  تولید شده است، پس داریم:

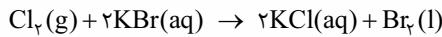
$$\left. \begin{array}{l} \text{mol atom} = \frac{10 L H_2}{1 L H_2} \times \frac{1 mol H_2}{2 g H_2} \times \frac{4 mol atom}{1 mol H_2} = 4 mol \\ \text{mol atom} = \frac{1 mol NH_3}{17 g NH_3} \times \frac{4 mol atom}{1 mol NH_3} = 1/6 mol \end{array} \right\} \Rightarrow \frac{4}{1/6} = 2/5$$

جرم پتاسیم اکسید حاصل از واکنش  $4KNO_3(s) \rightarrow 2K_2O(s) + 5O_2(g) + 2N_2(g)$  را محاسبه می‌کنیم:

$$? g K_2O = \frac{1 mol KNO_3}{101 g KNO_3} \times \frac{2 mol K_2O}{4 mol KNO_3} \times \frac{94 g K_2O}{1 mol K_2O} = 23/5 g$$

در مرحله بعد، با توجه به درصد خلوص پتاسیم اکسید، جرم ناخالصی افزوده شده را به دست می‌آوریم:

$$\frac{\text{جرم } K_2O}{\text{جرم } K_2O + \text{جرم ناخالصی}} \times 100 = \frac{23/5}{x + 23/5} \times 100 \Rightarrow x = 16/5 g$$



معادله واکنش دوم به صورت مقابل است:

با توجه به معادله این واکنش، مقدار گاز کلر تولید شده در واکنش اول را محاسبه می‌کنیم.

$$? mol Cl_2 = \frac{2 mol KBr}{1 L \text{ محلول}} \times \frac{1 mol Cl_2}{2 mol KBr} = 0.25 mol$$



معادله واکنش اول نیز به صورت مقابل است:

با توجه به معادله این واکنش، درصد خلوص منگنز دی اکسید و مقدار HCl مصرف شده را محاسبه می‌کنیم.

$$? g MnO_2 = \frac{1 mol MnO_2}{1 mol Cl_2} \times \frac{87 g MnO_2}{1 mol MnO_2} = 21/75 g \Rightarrow \text{درصد خلوص } MnO_2 \text{ برابر با } 21/75 \text{ درصد است.}$$

$$? mol HCl = \frac{4 mol HCl}{0.25 mol Cl_2} \times \frac{1 mol Cl_2}{1 mol Cl_2} = 1 mol$$

و قی ۰.۵ لیتر از محلول اسیدی تولید شده می‌تواند با  $1 g$  گرم آلومینیم واکنش بدهد، پس می‌توان گفت کل این محلول اسیدی (۰.۵ لیتر

محلول اسیدی معادل با  $2000 \text{ میلی لیتر محلول اسیدی}$  با  $2 g$  گرم فلز آلومینیم براساس معادله  $2Al(s) + 6HCl(g) \rightarrow 2AlCl_3(aq) + 3H_2(g)$

به طور کامل واکنش می‌دهد. با توجه به جرم آلومینیم مصرف شده، می‌توانیم جرم گاز HCl حل شده در محلول را محاسبه کنیم:

$$? g HCl = \frac{90 g Al}{100 g Al} \times \frac{1 mol Al}{27 g Al} \times \frac{6 mol HCl}{1 mol Al} \times \frac{36/5 g HCl}{1 mol HCl} = 73 g$$

$$\text{در مرحله بعد، درصد خلوص گاز هیدروژن کلرید مصرف شده را محاسبه می‌کنیم: } \frac{73 g}{80 g} \times 100 = 91/25 \text{ درصد خلوص گرم نمونه ناخالص} = \frac{73 g}{80 g} \times 100 = 91/25 \text{ درصد خلوص گرم ماده خالص}$$

بپهه! برای به دست آوردن درصد خلوص گاز هیدروژن کلرید حل شده در محلول با استفاده از روش تناسب، به صورت زیر عمل می‌کنیم:

$$\frac{\text{درصد خلوص} \times \text{جرم آلومینیم}}{\text{جرم مولی} \times \text{ضریب}} = \frac{\text{درصد خلوص} \times \text{جرم HCl}}{\text{جرم مولی} \times \text{ضریب}} \Rightarrow \frac{20 \times \frac{90}{100}}{2 \times 27} = \frac{80 \times \frac{x}{100}}{6 \times 36/5} \Rightarrow x = 91/25$$

گاز  $H_2$ ، در معادله دو واکنش مشترک است؛ پس ضریب این گاز را در معادله‌های داده شده یکسان کرده و از روش هم‌ارزی

$$\left. \begin{array}{l} CH_3OH(g) \rightarrow 2H_2(g) + CO(g) \\ 2CuO(s) + 2H_2(g) \rightarrow 2Cu(s) + 2H_2O(l) \end{array} \right\} \Rightarrow CH_3OH(g) \sim 2Cu(s) \quad \text{استفاده می‌کنیم.}$$

بر این اساس، می‌توان گفت به ازای مصرف شدن هر مول متداول، ۲ مول فلز مس تولید می‌شود؛ پس داریم:

$$? g Cu = \frac{75 g CH_3OH}{100 g CH_3OH} \times \frac{1 mol CH_3OH}{32 g CH_3OH} \times \frac{2 mol Cu}{1 mol CH_3OH} \times \frac{64 g Cu}{1 mol Cu} = 240 g$$

در قدم بعد، جرم گاز کربن مونوکسید (فراورده قطبی) تولید شده در واکنش اول را محاسبه می‌کنیم:

$$? g CO = \frac{75 g CH_3OH}{100 g CH_3OH} \times \frac{1 mol CH_3OH}{32 g CH_3OH} \times \frac{1 mol CO}{1 mol CH_3OH} \times \frac{28 g CO}{1 mol CO} = 52/5 g$$



معادله واکنش موردنظر به صورت  $O_2(g) + 2SO_3(g) \rightarrow O_2(g) + 2SO_2(g)$  است. جرم گاز گوگرد تری اکسید تجزیه شده را برابر با  $x$  گرم در نظر گرفته و بر این اساس، جرم گاز اکسیژن حاصل را محاسبه می کنیم:

$$? g O_2 = x g SO_3 \times \frac{1 mol SO_3}{100 g SO_3} \times \frac{1 mol O_2}{2 mol SO_3} \times \frac{32 g O_2}{1 mol O_2} = \frac{2x}{25} g$$

با توجه به محاسبات فوق، جرم اکسیژن تولید شده  $\frac{2}{25} = 0.08$  برابر جرم گاز گوگرد تری اکسید مصرف شده است.

